

Sipariş Kodu:
TUSCP



Kalıp Alıştırma Boyası



Oldukça yoğun ve hızlı kuruyan mavi renkli sınır belirleme boyasıdır. Yüzey kalitesini test etmek için kullanılır. Ambalaj: 225 gram.

Kalıp Alıştırma Boyası: Mavi renkli ve yağlı karışım sıvısı her türlü metal üzerinde net bir işaret bırakır. "Tuschierpaste", tüm metal parçalar üzerinde kolayca görülebilen mavi ve parlak bir kalıp alıştırma boyasıdır.

Yüzey kusurlarını ve transfer hatalarını tespit etmek için ideal bir üründür. Tutunma özelliği sayesinde bir yüzeyden diğerine kolayca aktarılabilir. Su karıştırarak kullanılabilir.

Yüzeylerden kolayca temizlenebilir.

Kullanmadan önce iyice çalkalanmalı ve soğuktan korunmalıdır.

Kullanım Şekli: Tüy bırakmayan bir fırça ile yüzeye sürülür. Çabuk kurur ve yüzeyi korozyona karşı korur. Az miktarda ürün geniş yüzeylerde uygulanabilir.

Üstün kaplama özelliğine sahiptir, kolayca silinebilir ve solvent bazlıdır.



Ekonomik Kalıp Yüzeysel Markalama Boyası

Kalıp markalama ve alıştırma boya ları 110 ml'lik ambalajlarda satılmaktadır. Uygulanan yüzeylerde çabuk kurur. Kuruduktan sonra yağdan etkilenmez. Metali korozyona karşı korur (uygulanan yüzeyin hava ile temasını keser).

Dikkat: Yancıcıdır!

Sipariş Kodu: KMB - Kırmızı Markalama
Ambalaj: 110 ml

Sipariş Kodu: MMB - Mavi Markalama
Ambalaj: 110 ml



Sipariş Kodu:
POLIN

Ambalaj: 1 kg.

Dolgu Reçinesi Polinat 8021

Polinat, çift komponentlidir ve solvent içermez. Kalıp dolgu reçinesi ve elektrik izolasyon reçinesi olarak kullanılır. Kalıp ve döküm işlerinde torna ve tesviye ile rahatlıkla işlenebilir.

Özellikler: Farklı şartlarda ve sıcaklıklarda elektriksel geçirimsizliği / izolasyonu ve dielektrik sabit sayısı yüksektir. Aşınmaya, asit alkaline ve diğer kimyasal veya aşındırıcı malmzemelere karşı dayanıklıdır.

Düşük sıcaklıklarda önemli bir hacim değişikliği olmadan sertleşir. Katalizörler sayesinde kuruma çabuk gerçekleşir.

Kullanım Alanları: Kalıp ve döküm işlerinde torna ve tesviye ile rahatlıkla işlenebilir.

Elektrik kablo sanayinde kablo başlıkları ve ek mufları dökümünde, uç bağlantıları izolasyonunda, dalgıç pompa, izolatör, trafo ve birçok elektrik ekipmanının üretiminde, her türlü transformatörlerde, yüksek gerilim cihazlarında, telefon kablo bağlantı ve bobinlerinde, her tip kondansatörlerde akma ve sızmayı önlemede, balast, regülatör, transformatör gibi cihazlarda rezonans ve titreşim yoluyla meydana gelebilecek sesi engellemede kullanılır. Karışım işin boyutuna göre yapılabilir, ürünün kalan kısmı muhafaza edilebilir.

Kullanım Şekli: Ambalajın üst kısmında yer alan 2. komponent, alt kısımda yer alan ana komponentin içine boşaltılır. Homojen bir karışım elde edinceye kadar karıştırılır. Dolgu yapılacak yüzeyler temiz ve yağsız olmalıdır. Karışım 30-40 dakika arasında kullanılmalıdır.



Kalıp Tamir / Dolgu Seti Toz - Likid / Su (Hamur Kıvamı)

Kod:
TKLN

Kalıp sıyrıcı ve yataklama plakaları sıvama boşluklarında, istenmeyen deliklerin iptal edilmesinde, dolgu yapılan yüzeyde delme - tesviye işlemlerinde, basit kesme ve delme kalıplarında zımba yatağı olarak kullanılan, kendiliğinden sertleşen bir tamir akriliğidir.

Karışım Oranı: 5 birim toz - 3.5 birim sıvı.

Dozaj: Ölçü kapsız / isteğe göredir.

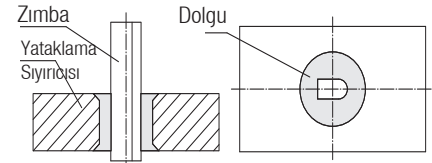
Karıştırma: 30 - 35 saniye (yoğurt kıvamı).

Çalışma Süresi: 2 - 2.5 dakika sonunda.

Sertleşme Süresi: 15 dakika.

Uygulama: Dökülebilir kıvamda olmalıdır.

Veriler, 23°C oda sıcaklığı ve karıştırma başlangıcı baz alınarak belirlenmiştir.



Sıyrıcı plaka yağlardan arındırılmalıdır. Yapışmayı önlemek için çözücü (ayırıcı - silikon) kullanılmalıdır. Sıyrıcı plaka ve matris doğru konumlandırılıp birbirine bağlanmalıdır. Dökme işleminde doğru hizalanma yapılmalıdır. Bu işlem için Manyetik "V" Blok kullanımı dikliği garanti eder. Ya da zımba matrisinde aynı hizayı yakalamak için ayar şimleri (plakaları) kullanılabilir. Daha sonra yüzey tesviye işlemleri yapılır. Karışım uzun süre bekletilirse katılaşp bozulabilir.



Alıştırma Macunu

İki Ayrı (Kaba / İnce) Ambalaj

Motorların; emme ve egzoz supaplarının alıştırılmasında, en yüksek performans için raspalama, perdah ve parlatma işlemlerinde metal zemin üzerinde ağır kullanım şartlarından doğan metal deformasyonlarını giderme ve düzeltmede en iyi sonucu verir. Özel formülü sayesinde güvenilir, yüksek performanslı aşındırma, düzeltme, seviye ayarlama, honlama temizleme ve parlatma sağlar. En iyi netice için uygun kalınlıktaki kum seçimi önemli olup, önce kalın macun ile aşındırma seviye ayarlama, sonra ince macunla düzeltme perdah parlatma işlemleri yapılması önerilir.

Sipariş Kodu: M - 9903 - İki Kompenatlı

Sipariş Kodu: TKLN.100
(küçük model) 100 g. Toz & 50 ml. Sıvı

Sipariş Kodu: TKLN.500
(büyük model) 500 g. Toz & 250 ml. Sıvı

Sayfa: 259

Kalıp Hizalama Basınç Gözlem Kağıdı

Kalıp plakaları (yarımları) maçalar boşluklar arasındaki basınç oranları kesin bir şekilde gözlemlenir.

