

DIN 13
HSS E

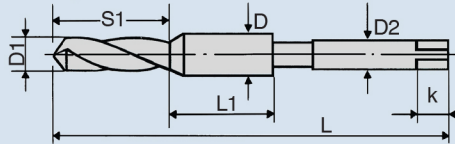


Seri: M
Metrik ISO 2 /6H Diş

Kombine Matkap - Kılavuz

Kombine Kılavuz Diş Çekim Esnasında Bir Tek Takım Tek İşlemede Delme ve Diş Açma İşlemini Kesintisiz Yapılmasına Olanak Tanır.

Bu Takımlar ile 2 x D Maksimum Diş Derinliğine Kadar Kesintisiz Diş Açılabilir, Orta Mekanik Dayanımına Sahip Malzemeler İçin Uygundur. Devir Hızı Ayarlanabilen Makinalarda Delme ve Diş Açma İçin Bu Kılavuzlar Kullanılabilir, İlerleme Hızı Delme veya Diş Açmaya Göre Ayarlanmalıdır. Alaşsımsız ve Alaşsımlı (600 N/mm²) Çelikler İçin Dövülgün Demir, Dökme Demir, Bakır, Piriç Alüminyum ve Alaşsımlı Malzemelerde Kullanılır.



Metrik ISO -Diş Kombine Kılavuz

Sipariş	D1	S1	D	L1	D2	k	L
37026	2.5	16	M.3 x 0.5	11	3	2.4	56
37030	3.3	18	M.4 x 0.7	14	4	3	63
37034	4.2	20	M.5 x 0.8	18	5	3.8	71
37038	5.0	22	M.6 x 1	22	6	4.9	80
37042	6.8	26	M.8 x 1.25	25	8	6.2	95
37046	8.5	30	M.10 x 1.5	31	10	8	106
37050	10.2	32	M.12 x 1.75	35	12	9	115
47837	M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12 SET						

HSS E



Seri: BSW
Whitworth Diş BS 84

Whitworth BSW Diş Kombine Kılavuz

Sipariş	D1	S1	D	L1	D2	k	L
70006	2.6	16	BSW 1/8 x 40	11	3	2.4	56
70008	3.2	18	BSW 5/32 x 32	14	4	3	63
70010	3.7	20	BSW 3/16 x 24	18	5	3.8	71
70014	5.1	22	BSW 1/4 x 20	22	6	4.9	80
70016	6.5	26	BSW 5/16 x 18	25	8	6.2	95
70018	7.9	30	BSW 3/8 x 16	31	10	8	106
70022	10.5	32	BSW 1/2 x 12	35	12	9	115
47870	BSW 1/8 -5/32 -3/16 -1/4 -5/16 -3/8 -1/2 SET						

ISO 2

DIN 371 /C Takviye Şaftlı



Sol Diş

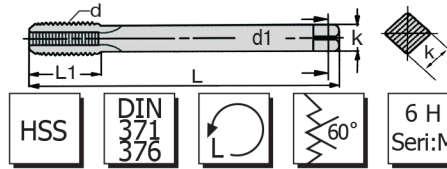
DIN 376 /C

İnce Şaftlı



Sol Kılavuz HSS Metrik Diş

Açık ve Kör Deliklerin Vida Boyu Kısa Yerlerinde Kullanılır. Alaşsımsız ve Düşük Alaşsımlı Çelikler İçin



HSS DIN 371 /376 6 H Seri:M

Sipariş	Anma Çap	d1	k	L	L1	mm
33430	M.4 x 0.7	4.5	3.4	63	12	3.3
33434	M.5 x 0.8	6	4.9	70	14	4.2
33438	M.6 x 1			80	16	5
33442	M.8 x 1.25	8	6.2	90	18	6.8
33446	M.10 x 1.5	10	8	100	20	8.5

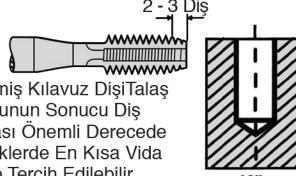
Sol Makina Kılavuzu DIN 371 /C Düz Kanal

Sipariş	Anma Çap	d1	k	L	L1	mm
34450	M.12 x 1.75	9	7	24	10.2	
34454	M.14 x 2	11	9	110	26	12
34458	M.16 x 2	12		28	14	
34462	M.18 x 2.5	14	11	125	30	15.5
34466	M.20 x 2.5	16	12	140	32	17.5
34470	M.22 x 2.5	18	14.5		19.5	
34474	M.24 x 3			160	34	21

Kılavuz Kavrama Formları Makina Kılavuzları Kullanım Yerleri

Form C

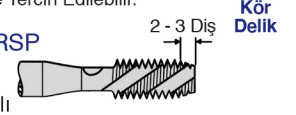
2 - 3 Silik Diş



Paralel İndirgenmiş Kılavuz Dişi/Talaş Sıkışmaları ve Bunun Sonucu Diş Uçlarının Kırılması Önemli Derecede Önlenir. Kör Deliklerde En Kısa Vida Çıkışlı Deliklerde Tercih Edilebilir.

Form C/35° RSP

2 - 3 Silik Diş, 35° Helis Ağzılı



Özellikle Derinde Bulunan Kapalı Delik Diş Açmada Kılavuzun Talaş Kanallarında Yontulan Talaşların Birikmesi Durumunda Sağ Helisel Talaşları Yukarı Doğru, Kapalı Delikten Dışarı Doğru Çıkarır.



Genel Kullanıma Uygun

Takviye Şaftlı
TS 82 /4

Düz Kanallı Makina Kılavuzu

Açık ve Kör Deliklerin Vida Boyu Kısa Yerlerinde Kullanılır. Düşük Alaşsımlı Çelikler -Alüminyumlarda Daha Uzun Ömürlü Olup Çekmeye Dayanıktır. TiN Kaplama Malzeme Sıvanmasını Önler.



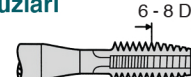
"TiN" Kaplamalı Siparişler Ayrıca Belirtilmelidir. Teknik Resim Detayları İçin Sol /Yan Taraf Kullanılabilir.

Sipariş	Anma Çap	d1	k	L	L1	mm
B00105	Ø d	d1	k	L	L1	mm
720300	M.3 x 0.5	3.5	2.7	56	10	2.5
720400	M.4 x 0.7	4.5	3.4	63	12	3.3
720500	M.5 x 0.8	6	4.9	70	14	4.2
720600	M.6 x 1			80	16	5
720800	M.8 x 1.25	8	6.2	90	18	6.8
721000	M.10 x 1.5	10	8	100	20	8.5
721200	M.12 x 1.75	12	9	110	24	10.2

Kılavuzların Tanımlanması Makina Kılavuzları

Form A

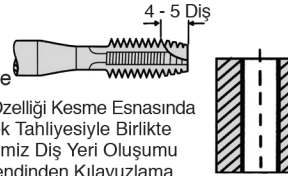
6 - 8 Silik Diş



Silik Diş; Çok Daha İyi Merkezleme Oluşturacağından Daha Kolay - Hatasız ve Hassas Kesim Yapar. Kılavuz Kısmı Yağ Kanallı Hızlı ve Uzun Çalışma Sistemine Uygunluk Sağlar. Daha Çok Vida Boyu Kısa Yerlerde Tercih Edilir. Kapalı ve Açık Deliklerde

Form B

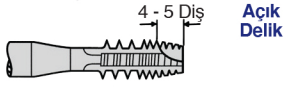
4 - 5 Silik Diş, Eğik Ağzı Bileme



Eğik Ağzı Bileme Özelliği Kesme Esnasında Talaşı Öne Vererek Tahliyesiyle Birlikte Açık Deliklerde Temiz Diş Yeri Oluşumu Sağlar. Optimal Kendinden Kılavuzlama ve Geri Dönüşte Kesme Yapmaz.

Form B-AZ

4 - 5 Silik Diş, Atlamalı Diş



Eğik Ağzı Kesim Kısımlı Boyu ve 15° Sol Helisel Diş Atlama Sayesinde Daha Küçük Tork ve Yağ Sıvısının Daha İyi Dağılımı ile İnce Cıdarlı İş Parçaları İçin Düşük Sürtünme Direnci Nedeniyle Malzeme Deformasyonu Olmaz. Elastik Malzeme ve İnce Cıdarlı Malzemeler İçin Çok Kullanışlıdır. Açık Delik Diş Atlamalı.



Genel Kullanıma Uygun TS 82 /4 DIN 371 /B

Eğik Ağzı Makina Kılavuzu

Eğik Ağzı Bileme Özelliği; Talaşı Öne Vererek Açık Deliklere Temiz Vida Çekilir. Alaşsımlı Çelikler, Paslanmaz Çelik, Isıya Dayanıklı Çelik 1200 N/mm² Çekmeye Uygunluk Taşır. "TiN" Kaplamalı Sip. Ayrıca Belirtilmelidir.



Sipariş	Anma Çap	d1	k	L	L1	mm
B00105	Ø d	d1	k	L	L1	mm
710300	M.3 x 0.5	3.5	2.7	56	10	2.5
710400	M.4 x 0.7	4.5	3.4	63	12	3.3
710500	M.5 x 0.8	6	4.9	70	14	4.2
710600	M.6 x 1			80	16	5
710800	M.8 x 1.25	8	6.2	90	18	6.8
711000	M.10 x 1.5	10	8	100	20	8.5
711200	M.12 x 1.75	12	9	110	24	10.2



Genel Kullanıma Uygun

DIN 371 /C

Helis Kanallı Makina Kılavuzu

Özellikle Kör Deliklere Diş Çekmekte Kullanılır. Helis Kanallar Talaşı Dışarıya Atar. Alaşsımsız Çelikler, Bronz, Bakır, Paslanmaz, Alüminyum ve Termo Plastik Malzemelerde Tavsiye Edilir.



Sipariş	Anma Çap	d1	k	L	L1	mm
B00105	Ø d	d1	k	L	L1	mm
790133	M.3 x 0.5	3.5	2.7	56	6	2.5
790134	M.4 x 0.7	4.5	3.4	63	7	3.3
790135	M.5 x 0.8	6	4.9	70	8	4.2
790136	M.6 x 1			80	10	5
790137	M.8 x 1.25	8	6.2	90	12	6.8
790138	M.10 x 1.5	10	8	100	14	8.5
790139	M.12 x 1.75	12	9	110	16	10.2