

Maça - Boy Uzatma, Takımı

Kod: AP

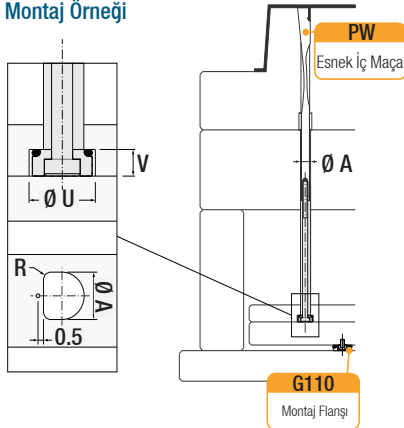
Sipariş Kodu	A	C	R
AP.080615	8	6	1.25
AP.100815	10	8	2
AP.121015	12	10	2.5

S	T	U	V
9.5 x 2	M4	14	5
11.5 x 2	M5	16	6
14.5 x 2.5	M6	20	8

Maça - Boy Uzatma, Takımı

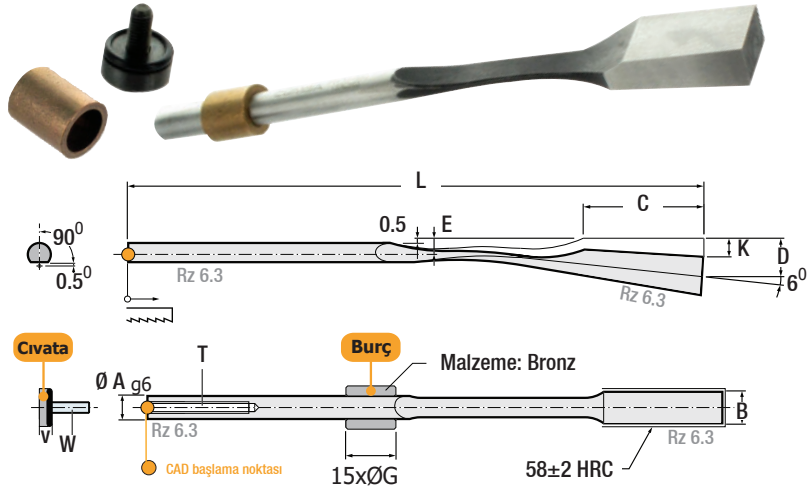
PW gibi Esnek İç Maçaların boy uzatmasında kullanılır (315 mm'ye kadar). Standart bir uzatma takımıdır. Kama kanalı mevcuttur.

Montaj Örneği



Güvenal
Kalıp Elemanları A.Ş.
Standart Enjeksiyon
Kalıp Sistemleri

CUMSA
Kalıplarınız için
Yenilikçi Çözümler



Esnek - İç Maça, Takımı

Tolerans: H7 / g6

Sipariş Kodu	A	B	C	D	E	G	K	L	M	N	R	T	U	V	W							
PW.060622	6	6.2	22	9	3.5	-	3.5	125	16	18	1.25	M4 x 36	12	5	M4 x 16							
PW.060630			30	10		12	4.5	175	20	26												
PW.060822		8.2	22	9	-	3.5	125	16	18													
PW.060830			30	10	12	4.5	175	20	26													
PW.080825	8	8.2	25	11.5	4.5	-	-	140	18	21	2	M5 x 36	14	6	M5 x 16							
PW.081025			10.2	30		11.2	12	4.5	175	20						26						
PW.081030		12.2		25	11.5	-	-	140	18	21												
PW.081225			30	11.2	12	-	175	20	26													
PW.081230	10	14.2	30	13.6	5.5	16	5.5	175	20	26	2.5	M6 x 36	18	8	M6 x 16							
PW.101430			16.2	30												13.6	5.5	16	5.5	175	20	26
PW.101630			18.2	30												13.6	5.5	16	5.5	175	20	26
PW.101830																						

Esnek - İç Maça, Takımı

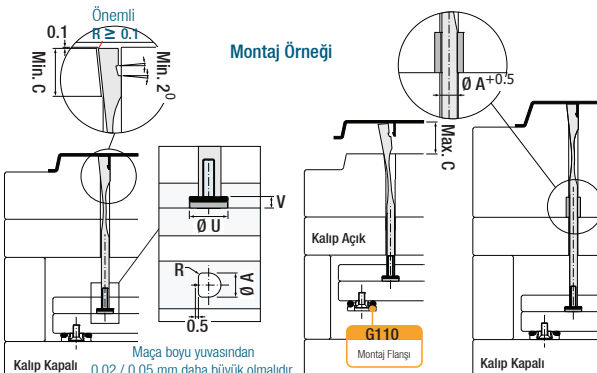
Kod: PW

Montaj için çok küçük bir alana ihtiyaç duyar, sadece itici pim kadar bir alan kaplar. İstenilen form işçiliğinin dışında herhangi bir talaş imalata, taşlamaya ya da sertleştirme işlemine gerek yoktur. Parça ayırma yüzeyinin 90° olması sebebiyle montaj işlemi çok kolaydır. Karmaşık mekanik sistemlere duyulan ihtiyacı ortadan kaldırır. Maça Takımının açılma işlemi radyal bir hareketle gerçekleşir. Diğer iticiler gibi itici plakası ile birlikte çalışır. Özellikle küçük tırnakların çıkartılmasında idealdir.

Stroğun sonunda açıklık "K değerine" göre 3.5 mm, 4.5 mm ve 5.5 mm'dir. Doğru şekilde montajı yapıldığı takdirde (lütfen katalogta belirtilen talimatlara uyunuz), Esnek İç Maça Takımları 1.000.000 adet baskının üzerine çok rahat çıkabilmektedir. Maça Takımları için kaynak işlemini ve Balinit C dışındaki kaplamaları önermiyoruz.

Malzeme: 1.8159 **Sertlik:** 45 ± 3 HRC **Max. Çalışma Sıcaklığı:** 150°.

"D" açıklığı (6mm): < 3 mm kadar "B" genişliği: Min. 2° eğim verilebilir 6° yüzey / yataklama: Min. 5 mm maça kalıp kavitesiyle birlikte ayarlanabilir. Yuva: 6°



Maça ayarlandıktan sonra, itmenin rahat olması için uç kısmından 0.1 mm işleyiniz.

