



**Ekonomik SET**

## Makina Kılavuz Matkap

**Standart TwinBox**  
Metrik ISO Diş DIN 13  
**HSS -E**

Tolerans;  
ISO 2/6 H  
Seri; M

**Plastik Kutulu SET**  
900 N /mm<sup>2</sup>'ye Kadar  
Aşındırıcı Olmayan  
Alaşımsız ve Düşük  
Alaşımlı Çeliklerde  
Kesintisiz Açık Delikler  
İçin Form B  
Kör Delikler İçin Helis  
Ağızlı Form C  
Matkap Ucu DIN 338 /N

**DIN 371 376**

2'li Takım  
1- Matkap  
2- Kılavuz  
Plastik Kutu



### DIN 371 Form B Eğik Ağız Bileme

Sipariş	Anma Çap Ø d	d1 mm	k mm	L mm	L1 mm	Matkap Ø
37590	M.3 x 0.5	3.5	2.7	56	11	2.5
37591	M.4 x 0.7	4.5	3.4	63	13	3.3
37592	M.5 x 0.8	6	4.9	70	16	4.2
37593	M.6 x 1			80	19	5
37594	M.8 x 1.25	8	6.2	90	22	6.8
37595	M.10 x 1.5	10	8	100	24	8.5
<b>DIN 376 Form B Eğik Ağız Bileme</b>						
38596	M.12 x 1.75	9	7	110	29	10.2
38597	M.14 x 2	11	9		30	12
38598	M.16 x 2	12	9	32	14	

### DIN 371 Form C / 35° Helis Ağızlı

Sipariş	Anma Çap Ø d	d1 mm	k mm	L mm	L1 mm	Matkap Ø
37790	M.3 x 0.5	3.5	2.7	56	6	2.5
37791	M.4 x 0.7	4.5	3.4	63	7	3.3
37792	M.5 x 0.8	6	4.9	70	8	4.2
37793	M.6 x 1			80	10	5
37794	M.8 x 1.25	8	6.2	90	14	6.8
37795	M.10 x 1.5	10	8	100	16	8.5

### DIN 376 Form C / 35° Helis Ağızlı

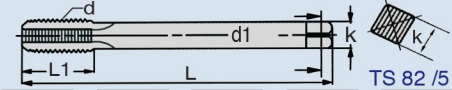
Sipariş	Anma Çap Ø d	d1 mm	k mm	L mm	L1 mm	Matkap Ø
38796	M.12 x 1.75	9	7	110	18	10.2
38797	M.14 x 2	11	9		20	12
38798	M.16 x 2	12	9	22	14	



DIN 376 /C

## Düz Kanallı Makina Kılavuzu

Açık ve Kör Deliklerin Vida Boyu Kısa Yerlerinde Kullanılır. Düşük Alaşımlı Çelikler -Alüminyumlarda Daha Uzun Ömürlü Olup Çekmeye Dayanıktır. TiN Kaplama Malzeme Sıvanmasını Önerir.



HSS E	DIN 376/C	R	60°	6 H	Seri:M
-------	-----------	---	-----	-----	--------

Sipariş B00105	Anma Çap Ø d	d1 mm	k mm	L mm	L1 mm	Matkap Ø
780300	M.3 x 0.5	2.2	-	56	10	2.5
780400	M.4 x 0.7	2.8	2.1	63	12	3.3
780500	M.5 x 0.8	3.5	2.7	70	14	4.2
780600	M.6 x 1	4.5	3.4	80	16	5
780800	M.8 x 1.25	6	4.9	90	18	6.8
780900	M.9 x 1.25	7	5.5		18	7.8
781000	M.10 x 1.5	7	5.5	100	20	8.5
781100	M.11 x 1.5	8	6.2		20	9.5
781200	M.12 x 1.75	9	7	110	24	10.2
781400	M.14 x 2	11	9		26	12
781600	M.16 x 2	12	9	125	28	14
781800	M.18 x 2.5	14	11		30	15.5
782000	M.20 x 2.5	16	12	140	32	17.5
782200	M.22 x 2.5	18	14.5		32	19.5
782400	M.24 x 3	18	14.5	160	34	21
782700	M.27 x 3	20	16		38	24
783000	M.30 x 3.5	22	18	180	45	26.5

## Kılavuz / Diş Çekme Önerileri

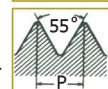
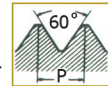
İşlenecek Malzeme İçin Mutlaka Farklı Kılavuz Seçilmeli. Talaşlı Üretimde Ölçü Bakımından En Hassas Kesici Takım Kılavuzdur. Kullanım Şekline Göre;  
1. El Kılavuzları (2 veya 3 Parçalı Olup Yükü Dağıtırlar)  
2. Makina Kılavuzları (Makina ile İşlem Yapan Takımlar Olup Tek Parçada İstenilen Ölçüyü Sağlarlar.

**Kılavuz Seçimi:** Vida Profiline Göre - İşlenecek Malzemeye Göre - Vida Çekilecek Delğin Durumuna Göre

**Vida Profilleri:**  
Metrik Vida / Diş ve USA Vidalı / Diş (a=60°)  
Whitworth Vidalı / Diş (a=55°) Seçilmelidir.

### Farklı Delik İşleme Sistemi:

Açık Deliklerde A - B ve B-AZ Formlu Kılavuzlar Seçilip Kapalı Kör Deliklerde C (35°) Formlu Kılavuzlar TerchiEdilmelidir. Yanlış Kullanımda Kılavuz Körelir - Kırılır.



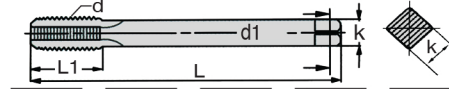
İnce Şaftlı



TS 82 /5 DIN 376 /B

## Eğik Ağız Makina Kılavuzu

Eğik Ağız Bileme Özelliği Talaşı Öne Vererek Açık Deliklere Temiz Vida Çekilir, Alaşımlı Çelik Paslanmaz, Isıya Dayanıklılı Çelik (1200 N/mm<sup>2</sup>) Mukavemetindeki Dövme Çeliklere Diş Çekebilir.



HSS E	DIN 376/B	R	60°	6 H	Seri:M
-------	-----------	---	-----	-----	--------

Sipariş B00105	Anma Çap Ø d	d1 mm	k mm	L mm	L1 mm	Matkap Ø
770300	M.3 x 0.5	2.2	-	56	10	2.5
770400	M.4 x 0.7	2.8	2.1	63	12	3.3
770500	M.5 x 0.8	3.5	2.7	70	14	4.2
770600	M.6 x 1	4.5	3.4	80	16	5
770800	M.8 x 1.25	6	4.9	90	18	6.8
771000	M.10 x 1.5	7	5.5	100	20	8.5
771200	M.12 x 1.75	9	7	110	24	10.2
771400	M.14 x 2	11	9		26	12
771600	M.16 x 2	12	9	125	28	14
771800	M.18 x 2.5	14	11		30	15.5
772000	M.20 x 2.5	16	12	140	32	17.5
772200	M.22 x 2.5	18	14.5		32	19.5
772400	M.24 x 3	18	14.5	160	34	21
772700	M.27 x 3	20	16		38	24
773000	M.30 x 3.5	22	18	180	45	26.5



## Helis Kanallı Makina Kılavuzu

DIN 376 Form C; Kör Delikler İçin Helis R35°

Sipariş B10105	Anma Çap Ø d	d1 mm	k mm	L mm	L1 mm	Matkap Ø
790249	M.3 x 0.5	2.2	-	56	6	2.5
790251	M.4 x 0.7	2.8	2.1	63	7	3.3
790252	M.5 x 0.8	3.5	2.7	70	8	4.2
790253	M.6 x 1	4.5	3.4	80	10	5
790255	M.8 x 1.25	6	4.9	90	12	6.8
790257	M.10 x 1.5	7	5.5	100	14	8.5
790259	M.12 x 1.75	9	7	110	16	10.2
790260	M.14 x 2	11	9		18	12
790261	M.16 x 2	12	9	125	20	14
790262	M.18 x 2.5	14	11		22	15.5
790263	M.20 x 2.5	16	12	140	17.5	

İnce Şaftlı



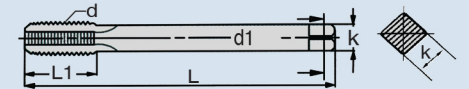
DIN 374 /C

İnce Diş & Vidalı / MF

TS 82 /6

## Düz Kanallı Makina Kılavuzu

Açık ve Kör Deliklerin Vida Boyu Kısa Yerlerinde Kullanılır. Düşük Alaşımlı Çelikler -Alüminyumlarda Daha Uzun Ömürlü Olup Çekmeye Dayanıktır.



HSS E	DIN 374/C	R	60°	6 H	Seri:MF
-------	-----------	---	-----	-----	---------

Sipariş B00105	Anma Çap Ø d	d1 mm	k mm	L mm	L1 mm	Matkap Ø
750604	M.6 x 0.75	4.5	3.4	80	14	5
750805	M.8 x 1	6	4.9	90	16	6.8
751005	M.10 x 1	7	5.5	100	20	8.5
751000	M.10 x 1.25					
751205	M.12 x 1	9	7	110	22	10.2
751200	M.12 x 1.25					
751206	M.12 x 1.5	11	9	125	25	12
751405	M.14 x 1					
751400	M.14 x 1.25	18	14.5	140	28	14
751406	M.14 x 1.5					
751606	M.16 x 1.5	12	11	110	15.5	
751806	M.18 x 1.5	14	11	110	17.5	
752006	M.20 x 1.5	16	12	125	19.5	
752206	M.22 x 1.5	18	14.5	140	21	
752406	M.24 x 1.5	18	14.5	140	21	

## İnce Diş Makina Kılavuzları

Farklı Tipleme Seçimi: Resimlerde Belirtilmiş Kılavuzlara ait Teknik Bilgiler Üst Tablodadır.



Düz Kanallı Makine Kılavuzu DIN 374 /C  
Açık ve Kör Deliklerin Vida Boyu Kısa Yerlerinde



Eğik Ağız Bilemeli Mkn. Kılavuz DIN 374 /B  
Talaşı Öne Vererek Açık Deliklerde Diş Çeker.



R35°  
Helis Kanallı Mkn. Kılavuz DIN 374 /C  
Talaşı Kör Delikten Sap Yönüne Doğru Atar.