

## Valve Gate Pimi (özel üretim)

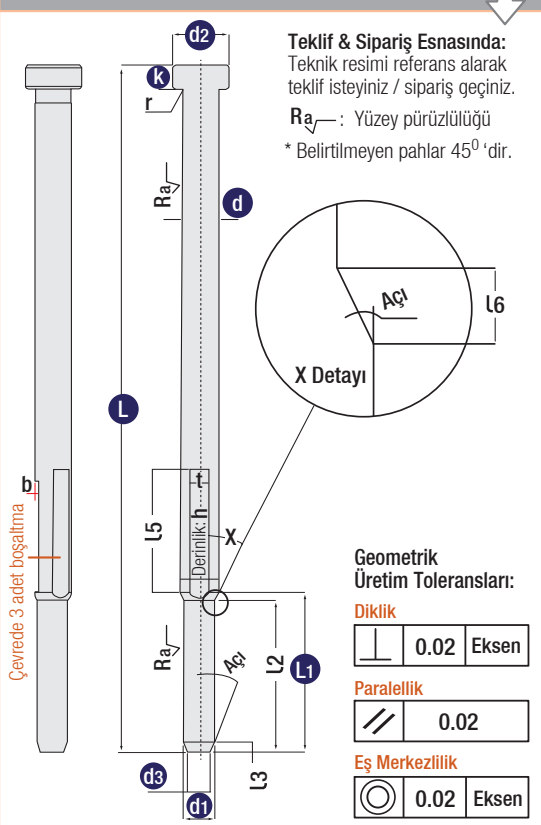
Kod: VGP



**Valve Gate Pimi:** Ürünün montaj ve demontajı yan resimlerdeki gibidir. İsteddiğiniz malzeme ve ölçülerde hassas üretim yapılacaktır.

**Valve Gate Pim Burcu:** Hareketli pim'in yük ve ısı altında genişmesini veya bükülmesini önlemek için kullanılır. Değiştirilebilir bir burçtur. Taleplerinizi teknik çizim veya numune ile iletiniz. İsteddiğiniz malzeme ve ölçülerde hassas üretim yapılacaktır.

### Valve Gate Pimi - Sipariş Şekli:



TiN kaplama öncesi tolerans; -0.008 / kaplama sonrası; +0.01 olabilir.

Kademe pahı ölçüleri:

Kanal oluklu işleme ölçüleri:

TiN kaplama bölgesi & boyu:

Tam boy & toleransı:

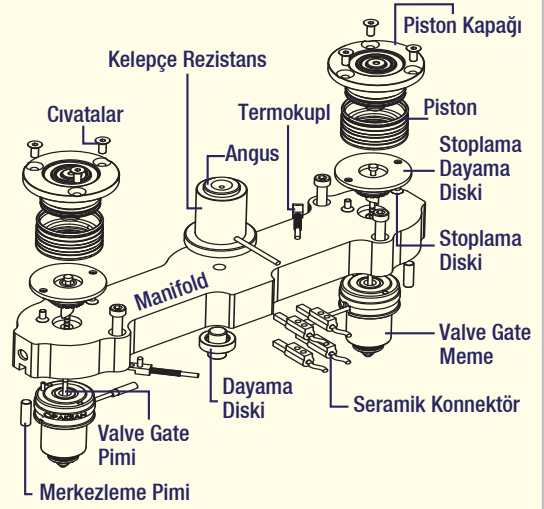
Malzeme / Sertlik: 1.2344 veya HSS (sertlik belirtiniz)

Adet:

Genel tolerans değerleri  $\pm$ :

**Önemli:** Önceki mevcut pim veya burç numunesinin tarafımıza gönderilmesi daha hassas ve sorunsuz bir üretim sağlar.

## Valve Gate Sistemi Montaj İşlemleri



### Montaj Sıralaması

#### Tutucu Plaka:

- \* Memeleri, merkezleme pimleri yönünde yuvalarına yerleştiriniz ve contaları takınız.
- \* Manifoldu, göbek diski ve merkezleme pimleri ile birlikte eksenine oturtunuz. Cıvataları dengeli bir şekilde sıkınız.
- \* Pim burcunu ve stoplama diskini manifoldun üst tarafından yuvalarına takınız.

#### Üst (mengene) Plaka:

- \* Stoplama dayama diskini takınız.
- \* Manifold havuzunu rezistans ve termokupla dikkat ederek yerleştiriniz.
- \* Üst (mengene) plakayı manifold havuzunun üzerine getirerek merkezlemesini yapın ve cıvataları sıkın.
- \* Piston gömleğini yuvasına yerleştiriniz.
- \* Piston gömleğinin içerisine piston pim grubunu takınız (ambalajda olduğu gibi montajlı halde).
- \* Piston kapağını kapatınız ve cıvataları sıkınız.
- \* Meme uçlarını görebileceğiniz şekilde kalıbı yatırın, termokupl ve rezistansları takip verilen segman ile sabitleyiniz.
- \* Fiş bağlantısı yapılırken sıcak yolluk memelerindeki harici termokupl kabloları kullanılacak ve rezistansın kendi termokupl kabloları boşta bırakılacaktır.