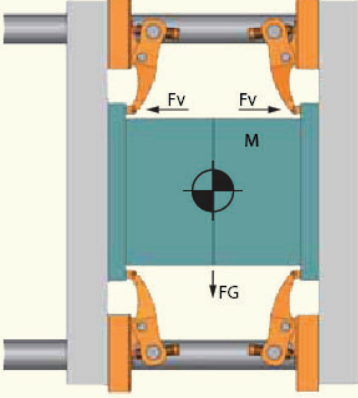


Bağlama Şablonları

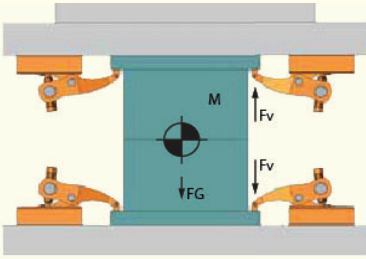
Teknik Bilgi !

Tablodaki veriler Kod:1120 / 1130 - 1150 1160 serilerinin tamamında aynı özelliklerde



Enjeksiyon Kalıpları İçin Hesaplama Formülü

$$\frac{M \times FG}{1000} = \text{kN} \quad \frac{2500 \times 9,81}{1000} = 24,52 \text{ kN}$$
$$\frac{\text{kN}}{\mu} = \text{Sonuç} \quad \frac{24,52}{0,14} = 175,14 \text{ kN}$$
$$\frac{\text{Result}}{Fv} = \text{Bağlama Sayısı} \quad \frac{175,14 \text{ kN}}{25 \text{ kN}} = 7 \text{ Bağlama (8 Adet Kullanılır)}$$



Pres Kalıpları İçin Hesaplama Formülü

$$\frac{M \times FG}{1000} = \text{kN} \quad \frac{5000 \times 9,81}{1000} = 49,050 \text{ kN}$$
$$\frac{\text{kN}}{\mu} = \text{Sonuç} \quad \frac{49,05}{0,14} = 350,35 \text{ kN}$$

(Üst Kalıp %60) (Alt Kalıp %40) (Üst Kalıp = 210,21) (Alt Kalıp = 140,14)

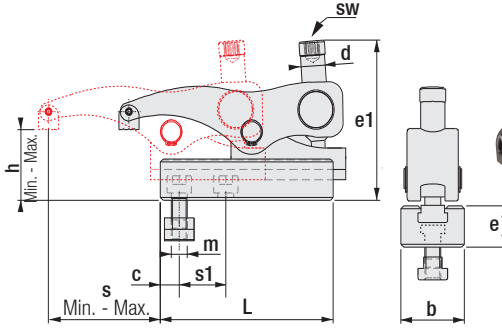
$$\frac{\text{Sonuç (Üst Kalıp)}}{Fv} = \text{Bağlama Sayısı} \quad \frac{210,21 \text{ kN}}{25 \text{ kN}} = 8 \text{ Bağlama}$$
$$\frac{\text{Sonuç (Alt Kalıp)}}{Fv} = \text{Bağlama Sayısı} \quad \frac{140,14 \text{ kN}}{25 \text{ kN}} = 5,6 \text{ Bağlama Sayısı (6 Adet Kullanılır)}$$

Kızaklı - Kombine, Kalıp Bağlama Pabucu

Tip T: T-Kanallar için

Standart Seri
Kod: 1120
Kod: 1130

Ağır Seri
Kod: 1150
Kod: 1160-T



Kullanım Alanları:

Enjeksiyon, pres, freze, matkap ve çeşitli endüstriyel makinelerde.

Kod: 1120 - T / Standart Tip (t-kanal: 14-16-18)

- * M12 imbus civata DIN 508 T-Pabuç ile kullanılır.
- * Parça Yükseklik Sıkma Aralığı: 0 - 50 mm
- * İleri - Geri Hareket Mesafesi: 54 mm
- * Sıkma Kuvveti: 1600 Kgf

Kod: 1130 - T / Standart Tip (t-kanal: 14-16-18-20-22)

- * M12 imbus civata DIN 508 T-Pabuç ile kullanılır.
- * Parça Yükseklik Sıkma Aralığı: 0 - 60 mm
- * İleri - Geri Hareket Mesafesi: 68 mm
- * Sıkma Kuvveti: 2000 Kgf

Kod: 1150 - T / Ağır İş Tipi (t-kanal: 18-20-22-24-28)

- * M16 imbus civata DIN 508 T-Pabuç ile kullanılır.
- * Parça Yükseklik Sıkma Aralığı: 0 - 65 mm
- * İleri - Geri Hareket Mesafesi: 78 mm
- * Sıkma Kuvveti: 2500 Kgf

Kod: 1160 - T / Ağır İş Tipi (t-kanal: 22-24-28-36)

- * M20-24 imbus civata DIN 508 T-Pabuç ile kullanılır.
- * Parça Yükseklik Sıkma Aralığı: 20 - 80 mm
- * İleri - Geri Hareket Mesafesi: 75 mm
- * Sıkma Kuvveti: 5500 Kgf

Sipariş Kodu	T-Kanal	m	h	s	s1	e1	d	sw	L	e	b	c	gr
1120-014-T	14	M12	Min.-Max. 0 - 50	12 66	25	100	M14	8	104	35,5	38	13	1740
1120-016-T	16												1755
1120-018-T	18												1785
1130-014-T	14	M12	Min.-Max. 0 - 60	15 83	30	113	M18	10	130	39	48	17,5	3040
1130-016-T	16												3055
1130-018-T	18												3085
1130-020-T	20												3135
1130-022-T	22												3150

Ağır İş Tipleri - Ağır ve Büyük İş Parçaları İçindir

1150-118-T	18	M16	Min.-Max. 0 - 65	18 96	35	125	M20	12	140	43	55	19,5	4410
1150-120-T	20												4460
1150-122-T	22												4515
1150-124-T	24												4620
1150-128-T	28												4725
1160-222-T	22	M20	Min.-Max. 20 - 80	17 92	41,5	175	M24	12	178	55	74	24	9030
1160-224-T	24												9120
1160-228-T	28												9180
1160-236-T	36												9600



Kurulum / Montaj: 1- Alt desteği iş parçasına uygun şekilde getirip sabitleyiniz. 2 - Üst gövdeyi kızağa sürüp istenen pozisyona getiriniz. 3- Pabuç imbus civatası ile ürünü iş parçasına sabitleyiniz. 4 - Parça işlemek için hazırdır. Sağlam tasarımı hızlı ve kolay bağlama sunar. (Yüksek parçalar için kasetler çoğaltılabilir.)