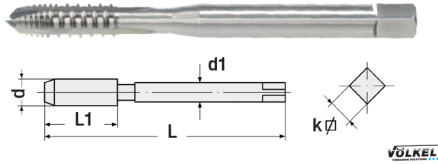


## Metrik Normal Vidalı Son Kılavuz

DIN 352 / Form B - HSS-E  
Genel Kullanıma Uygundur. 28 HRC Sertlikteki Alaşım / Düşük Alaşım Çeliklerde, Elle ve Makine ile Diş Açmada Açık Deliklerde Kullanılır.

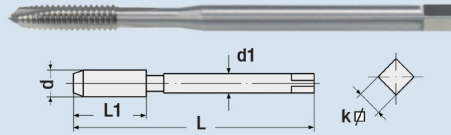
Sipariş	Ø d	d1	L	L1	k
61526	M.3 x 0.5	3.5	40	11	2.7
61530	M.4 x 0.7	4.5	45	13	3.4
61534	M.5 x 0.8	6.0	48	16	4.9
61538	M.6 x 1	6.0	50	19	4.9
61542	M.8 x 1.25	6.0	56	22	4.9
61546	M.10 x 1.5	7.0	70	24	5.5
61550	M.12 x 1.75	9.0	75	29	7.0
61554	M.14 x 2	11.0	80	30	9.0
61558	M.16 x 2	12.0	80	32	9.0
61562	M.18 x 2.5	14.5	95	40	11.0
61566	M.20 x 2.5	16.0	95	40	12.0
61570	M.22 x 2.5	18.0	100	40	14.5
61574	M.24 x 3	18.0	110	50	14.5



## Metrik Atlamalı Dişli Makine Kılavuzu

DIN 371 / Form B - HSS-E  
Genel Kullanıma Uygundur. 28 HRC Sertlikteki Alaşım, Düşük Alaşım Çelik, Alüminyum vb. Malzemelerde, Makine ile Diş Açmada Açık Deliklerde Kullanılır.

Sipariş	Ø d	d1	L	L1	k
37926	M.3 x 0.5	3.5	56	11	2.7
37930	M.4 x 0.7	4.5	63	13	3.4
37934	M.5 x 0.8	6.0	70	16	4.9
37938	M.6 x 1	6.0	80	19	4.9
37942	M.8 x 1.25	8.0	90	22	6.2
37946	M.10 x 1.5	10.0	100	24	8.0



## Metrik Uzun Makine Kılavuzu

Şiş Kılavuz Uzun / Extra Uzun

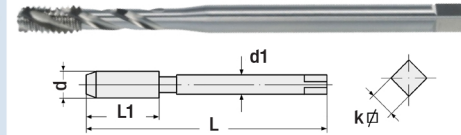
Ulaşılması Zor Yerlerde Genel Kullanıma Uygun 28 HRC Sertlikteki Alaşım / Düşük Alaşım Çelik vb. Malzemelerde Makine ile Diş Açmada Açık Deliklerde Kullanılır.

DIN 371 / Form B - HSS-E Düz Kanallı

Sipariş	Ø d	d1	L	L1	k
32010	M.3 x 0.5	3.5	100 mm	11	2.7
32011	M.4 x 0.7	4.5		13	3.4
32012	M.5 x 0.8	6.0		16	4.9
32013	M.6 x 1	6.0		19	4.9
32014	M.8 x 1.25	8.0		22	6.2
32015	M.10 x 1.5	10.0		24	8.0
32016	M.12 x 1.75	12.0		29	9.0

Sipariş	Ø d	d1	L	L1	k
32021	M.4 x 0.5	4.5	120 mm	13	3.4
32022	M.5 x 0.8	6.0		16	4.9
32023	M.6 x 1	6.0		19	4.9
32024	M.8 x 1.25	8.0		22	6.2
32025	M.10 x 1.5	10.0		24	8.0
32026	M.12 x 1.75	12.0		29	9.0

Sipariş	Ø d	d1	L	L1	k
32031	M.4 x 0.5	4.5	150 mm	13	3.4
32032	M.5 x 0.8	6.0		16	4.9
32033	M.6 x 1	6.0		19	4.9
32034	M.8 x 1.25	8.0		22	6.2
32035	M.10 x 1.5	10.0		24	8.0
32036	M.12 x 1.75	12.0		29	9.0



## Metrik Uzun Makine Kılavuzu

Şiş Kılavuz Uzun / Extra Uzun

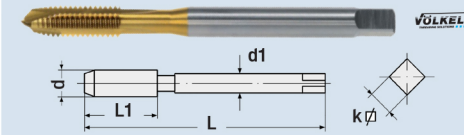
Ulaşılması Zor Yerlerde Genel Kullanıma Uygun 28 HRC Sertlikteki Alaşım / Düşük Alaşım Çelik vb. Malzemelerde Makine ile Diş Açmada Kör Deliklerde Kullanılır.

DIN 371 / Form C 35° HELİS HSS-E

Sipariş	Ø d	d1	L	L1	k
32040	M.3 x 0.5	3.5	100 mm	6	2.7
32041	M.4 x 0.7	4.5		7	3.4
32042	M.5 x 0.8	6.0		8	4.9
32043	M.6 x 1	6.0		10	4.9
32044	M.8 x 1.25	8.0		14	6.2
32045	M.10 x 1.5	10.0		16	8.0
32046	M.12 x 1.75	12.0		18	9.0

Sipariş	Ø d	d1	L	L1	k
32051	M.4 x 0.5	4.5	120 mm	7	3.4
32052	M.5 x 0.8	6.0		8	4.9
32053	M.6 x 1	6.0		10	4.9
32054	M.8 x 1.25	8.0		14	6.2
32055	M.10 x 1.5	10.0		16	8.0
32056	M.12 x 1.75	12.0		18	9.0

Sipariş	Ø d	d1	L	L1	k
32081	M.4 x 0.5	4.5	150 mm	13	3.4
32082	M.5 x 0.8	6.0		16	4.9
32083	M.6 x 1	6.0		19	4.9
32084	M.8 x 1.25	8.0		22	6.2
32085	M.10 x 1.5	10.0		24	8.0
32086	M.12 x 1.75	12.0		29	9.0

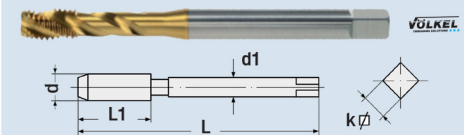


## TIN Kaplı Makine Kılavuzu

DIN 371 / Form B - HSS-E TIN

Genel Kullanıma Uygundur. TIN Kaplaması Sayesinde Aşınmaya Karşı Geliştirilmiş Yüksek Direnç ve Mükemmel Sürtünme Önleyici Özelliktir. Daha Yüksek Kesme Hızları Mümkündür, Diş Açmada Açık Deliklerde Kullanılır.

Sipariş	Ø d	d1	L	L1	k
31526	M.3 x 0.5	3.5	56	11	2.7
31530	M.4 x 0.7	4.5	63	13	3.4
31534	M.5 x 0.8	6.0	70	16	4.9
31538	M.6 x 1	6.0	80	19	4.9
31542	M.8 x 1.25	8.0	90	22	6.2
31546	M.10 x 1.5	10.0	100	24	8.0



## TIN Kaplı Makine Kılavuzu

DIN 371 / Form C 35° Helis HSS - E TIN

Genel Kullanıma Uygundur. TIN Kaplaması Sayesinde Aşınmaya Karşı Geliştirilmiş Yüksek Direnç ve Mükemmel Sürtünme Önleyici Özelliktir. Daha Yüksek Kesme Hızları Mümkündür, Diş Açmada Kör Deliklerde Kullanılır.

Sipariş	Ø d	d1	L	L1	k
31726	M.3 x 0.5	3.5	56	6	2.7
31730	M.4 x 0.7	4.5	63	7	3.4
31734	M.5 x 0.8	6.0	70	8	4.9
31738	M.6 x 1	6.0	80	10	4.9
31742	M.8 x 1.25	8.0	90	14	6.2
31746	M.10 x 1.5	10.0	100	16	8.0