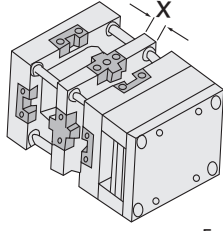
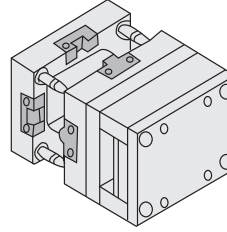


GTH Tasarım
Ürünlerin çalışan yüzeylerinde yağ kanalları oluşturulmuştur.



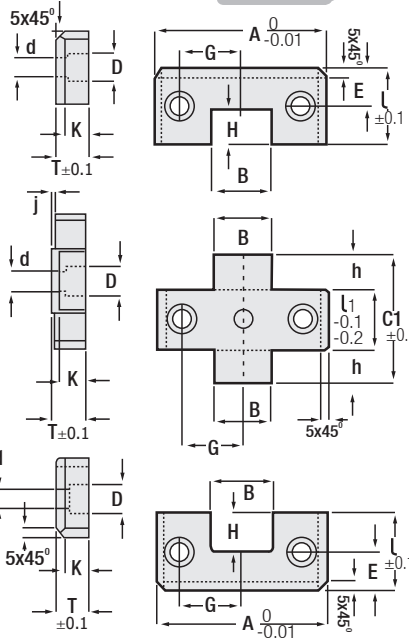
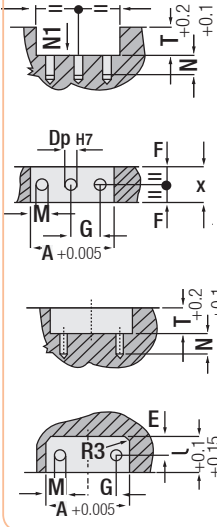
Kod: G 127

GTH Tasarım
Ürünlerin çalışan yüzeylerinde yağ kanalları oluşturulmuştur.

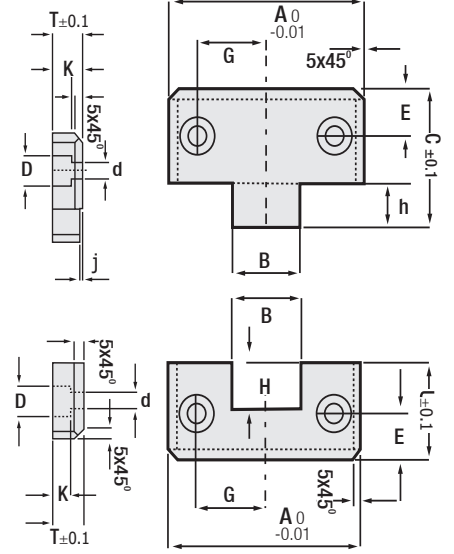
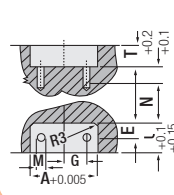


Kod: G 128

Kalıp Montaj İşleme Detayı



Kalıp Montaj İşleme Detayı



Lityum Gres - 1kg.
Sipariş Kodu: W150206
ÖNEMLİ!
Yağ kanallarında ara sıra yağlama yapılmalıdır.

Artı Grup Merkezleme Bloğu

Kod: G 127

A	X	B	C1	D	d	E	F	G	h
50	26	17	43	10.5	6.5	11	13	17	8.5
	36		53				18		
75	26	25	54	16.5	10.5	18	13	25	14
	36		64				18		
100	36	35	76	16.5	10.5	22	18	35	20
	46		86				23		
125	36	45	76	16.5	10.5	22	18	42	20
	46		86				23		

A	H	j	K	L	L1	T	M	N	Dp	N1
50	9.5	1.5	8	21.5	26	16	M6	15	6	17
					36					
75	15	1.5	12	36	26	19	M10	20	10	22
					36					
100	21	1.5	12	45	36	25	M10	20	10	22
					46					
125	21	1.5	12	45	36	25	M10	20	10	22
					46					



Sipariş: G127. A . X

Malzeme: 1.2510
Sertlik: 52 - 54 HRC

Kare Merkezleme Bloğu

Kod: G 128

A	G	E	M	L	T	N
38	11	7	M5	17	13	15
50	17	11	M6	21.5	16	15
75	25	18	M10	36	19	20
100	35	22		45		
125	42	22	M10	45	25	20

A	B	C	d	D	h	H	j	K
38	11	30	5.5	9.5	8	9	1.5	5.5
50	17		6.5	10.5	8.5	9.5		8
75	25	50	10.5	16.5	14	15	1.5	12
100	35	65			20	21		
125	45	65	10.5	16.5	20	21	1.5	12



Sipariş: G128. A

Malzeme: 1.2510
Sertlik: 52 - 54 HRC

