

Kod: G 113

Gazlı Yay, Şok Sönümleyici Disk

(daN) 1 Newton: 0.102 Kg.

Sipariş Kodu	Gazlı Yay Kuvveti F: (daN)	d	d1	d2
G113.58	750 - 1500	108	91	58
G113.92	> 1500 - 6600	143	126	92
G113.112	> 6600 - 10000	167	150	112

Şok Sönümleyici Plakalar, sac işleme sırasında pres kalıplarındaki temel problemleri minimuma indirmek amacıyla tasarlanmıştır. Aşağıda belirtilen maddelerin oranlarını minimuma indirebilirler:

- Aşırı darbe miktarı
- Pres bakımından ve buna bağlı gelişen yüksek maliyetler.
- Yüksek ses seviyeleri
- Düşük kaliteli üretim riski

Şok Sönümleyici Plakaların Gazlı Yaylar ile kullanılması durumunda:

- Maksimum 3mm'lik şok sönümleyici stroğundan sonra şok sönümleyici önceki yay gücüne ulaşır.
- Şok sönümleyici plaka, kalıp plakası ile gazlı yay pistonu (mili) arasına monte edilmelidir.

Çalışma Sıcaklığı: 0° ile 80°C arası.

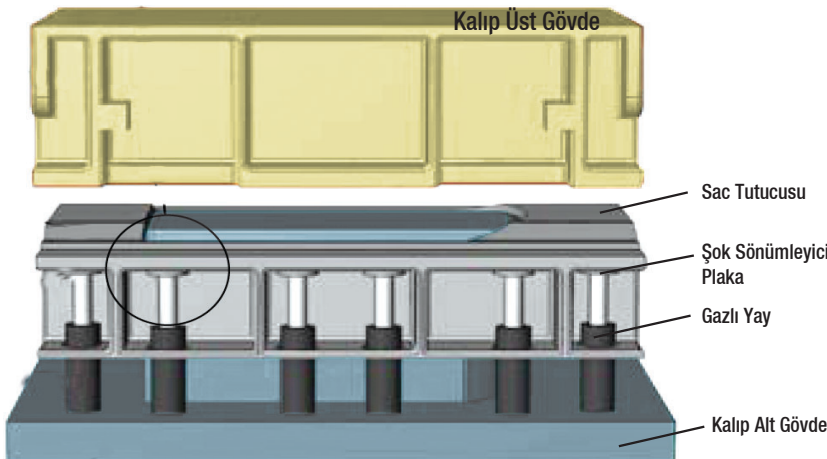
Önerilen Strok / Dakika: 20

Max. Strok Hızı: 1.6 m / s

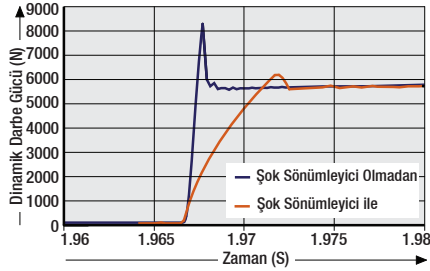
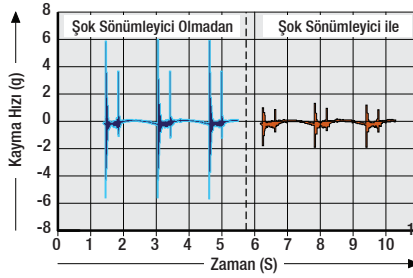
Max. Şok Sönümleyici Kursu: 3 mm

Malzeme: Poliüretan
Çelik (nitrasyonlu)

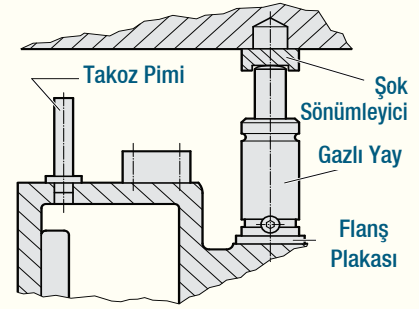
Montaj Örneği



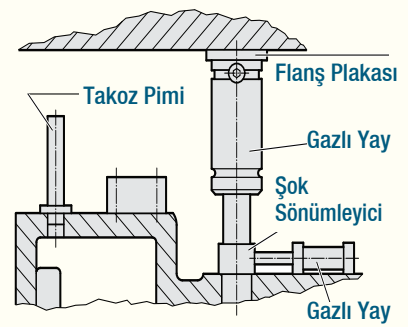
Şok Sönümleyici Çalışma Diyagramı (fonksiyon):



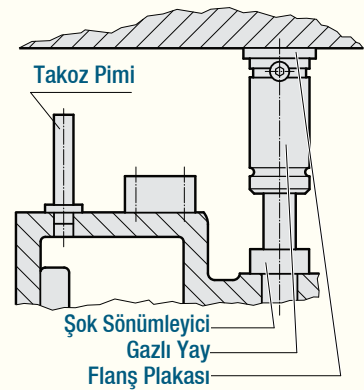
1 - Gazlı Yaylar Alt Gövdeye Monte Edilmiş



2 - Gazlı Yaylar Üst Gövdeye Monte Edilmiş



3 - Gazlı Yaylar Üst Gövdeye Monte Edilmiş



Gazlı Yay, Uygulamaları

Gazlı yayların büyük sac kalıplarında kullanımları oldukça yaygınlaşmaktadır. Gazlı yaylar hem alt hem de üst gövdeye monte edilebilmektedir.

Gazlı yaylar üzerindeki işlemler kalıp presten çıkarıldıktan sonra yapılmalıdır.

Uygulama örneği 1 ve 2 de; Şok Sönümleyici gözükmektedir, bu ürünler kalıp presin içindeyken daha baskı yapmadan gazlı yay pistonunun basacağı yere yerleştirilir. Kalıbı presten çıkarma veya depolama aşamasında üst kalıp gövdesi gazlı yayları üzerinde durur.

Takoz Pimleri gazlı yay işlemleri sonrası güvenliği içindir. Kalıplar üst üste konulduğunda artan ağırlık yayların ezilmesine sebebiyet verebilir, bu durumda üst kalıp takoz pimleri üzerine oturur. Üstteki kalıplar kaldırıldığında gazlı yaylar üst gövdeyi tekrar yukarı kaldırır. Kalıp prese bağlandığında baskı öncesinde takoz pimleri çıkartılmalıdır.

Önemli Durumlarda: Kalıbın üzerine uyarı işareti konulmalıdır. Kalıbın içindeki gazlı yaylar dışarıdan gözükmeyebilir.