



HSS E	DIN 338	TS ISO 235	Tip Özel		h8		TiN
-------	---------	------------	----------	--	----	--	-----

Silindirik Matkap Ucu TiN KAPLAMALI

Aşınmaya Dayanıklı TiN Kaplaması, Yüksek Kesme Hızı ve İlerlemesiyle Tüm CNC Makinalarda Kullanıma Uygun Çelik - Dökme Çelik Alaşımı ve Alaşimsız Çelik, Gri Pik - Temper - Yuvarlak Döküm - Grafit - Alüminyum Bronz İş Parçalarında (CNC Makinalarda) Kullanımı Uygunluk Sağlar.

Sipariş	D	L1	L	Sipariş	D	L1	L
B00006000200	2	24	49	B00006000700	7	69	109
B00006000250	2.5	30	57	B00006000750	7.5	69	109
B00006000300	3	33	61	B00006000800	8	75	117
B00006000330	3.3	36	65	B00006000850	8.5	75	117
B00006000350	3.5	39	70	B00006000900	9	81	125
B00006000400	4	43	75	B00006001000	10	87	133
B00006000420	4.2	43	75	B00006001100	11	94	142
B00006000450	4.5	47	80	B00006001200	12	101	151
B00006000500	5	52	86	B00006001300	13	101	151
B00006000550	5.5	57	93	B00006001400	14	108	160
B00006000600	6	57	93	B00006001600	16	120	178
B00006000650	6.5	63	101				

EKONOMİK SERİ Sınırlı Stoklar

TiN Drills TiN Kaplamalı, Yüksek Performanslı, Alaşımli Tavsiye Edilen Çalışma Değerleri

İş Parçası	Düşük Alaşımli GR.2 - Çelikleri ~ HRc23		Yüksek Alaşımli GR.3 - Çelikler HRc23 ~ 34		Paslanmaz GR.8 - Çelikler ~ HRc23		Alaşımli Alüminyum GR.10	
	N	Vf	N	Vf	N	Vf	N	Vf
Gerilim	~ 830 N / mm ²		830 ~ 1110		~ 830 N / mm ²			
Çap mm								
Ø 1.0	12.500	250	7.700	155	7.000	140	30.000	600
Ø 2.0	6.100	366	3.850	230	3.500	210	15.000	900
Ø 3.0	4.100	330	2.550	205	2.350	190	9.900	990
Ø 4.0	3.050	330	1.950	195	1.750	175	7.450	820
Ø 5.0	2.450	270	1.550	155	1.400	140	5.950	715
Ø 6.0	2.050	265	1.300	155	1.150	140	4.950	695
Ø 7.0	1.750	260	1.100	155	1.000	140	4.250	680
Ø 8.0	1.550	280	960	145	875	125	3.700	670
Ø 9.0	1.350	300	855	155	780	140	3.300	660
Ø 10	1.250	275	770	140	700	125	3.000	690
Ø 11	1.100	240	700	125	650	120	2.700	620
Ø 12	1.000	220	650	130	585	120	2.480	570
Ø 13	950	210	595	120	540	110	2.300	530

TiN Drills

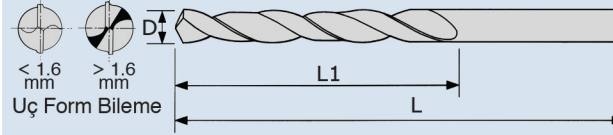


HSS - Co5

TiN Kaplı (HSS Co5) Matkap Ucu

Geniş Helis Sırt Bilemeli, Hassas Delme İçin Özel Uç Bilemeli ve Kobaltlı Özel HSS-E Malzemedan Çalışan Bölüm TiN Kaplaması ile Alaşimsız - Alaşımli Çelikler, Yüksek Alaşımli Kalıp Çelikleri, Paslanmaz Çelikler ve Isıl Dirençli Malzemelerde CNC Makinalarda Kullanımı Uygundur.

Uç Açısı : 135° Kaplama Tipi : Çalışan Bölge TiN Kaplamalı



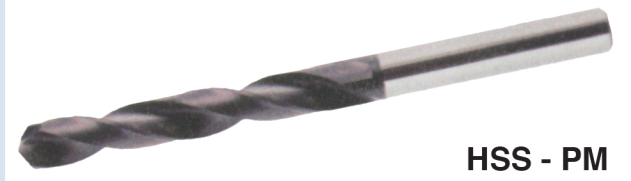
Kullanım Değerleri İçin Yandaki Tabloyu İzleyiniz !!

İş Parçası • Birinci Tercih Uygun Malzeme

P	H	M	K	N	S
●	●	●	●	●	●

Sipariş	D (h8)	L1	L
PMA - 2010	1.0	12	34
PMA - 2011	1.1	14	36
PMA - 2012	1.2	16	38
PMA - 2013	1.3	16	38
PMA - 2014	1.4	18	40
PMA - 2015	1.5	18	40
PMA - 2016	1.6	20	43
PMA - 2017	1.7	20	43
PMA - 2018	1.8	22	46
PMA - 2019	1.9	22	46
PMA - 2020	2.0	24	49
PMA - 2021	2.1	24	49
PMA - 2022	2.2	27	53
PMA - 2023	2.3	27	53
PMA - 2024	2.4	30	57
PMA - 2025	2.5	30	57
PMA - 2026	2.6	30	57
PMA - 2027	2.7	33	61
PMA - 2028	2.8	33	61
PMA - 2029	2.9	33	61
PMA - 2030	3.0	33	61
PMA - 2031	3.1	36	65
PMA - 2032	3.2	36	65
PMA - 2033	3.3	36	65
PMA - 2034	3.4	39	70
PMA - 2035	3.5	39	70
PMA - 2036	3.6	39	70
PMA - 2037	3.7	39	70
PMA - 2038	3.8	43	75
PMA - 2039	3.9	43	75
PMA - 2040	4.0	43	75

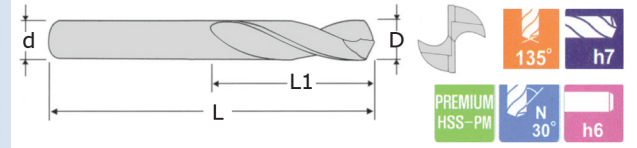
Sipariş	D (h8)	L1	L
PMA - 2041	4.1	43	75
PMA - 2042	4.2	43	75
PMA - 2043	4.3	47	80
PMA - 2044	4.4	47	80
PMA - 2045	4.5	47	80
PMA - 2046	4.6	47	80
PMA - 2047	4.7	47	80
PMA - 2048	4.8	52	86
PMA - 2049	4.9	52	86
PMA - 2050	5.0	52	86
PMA - 2051	5.1	52	86
PMA - 2052	5.2	52	86
PMA - 2053	5.3	52	86
PMA - 2054	5.4	57	93
PMA - 2055	5.5	57	93
PMA - 2056	5.6	57	93
PMA - 2057	5.7	57	93
PMA - 2058	5.8	57	93
PMA - 2059	5.9	57	93
PMA - 2060	6.0	57	93
PMA - 2061	6.1	63	101
PMA - 2062	6.2	63	101
PMA - 2063	6.3	63	101
PMA - 2064	6.4	63	101
PMA - 2065	6.5	63	101
PMA - 2066	6.6	63	101
PMA - 2067	6.7	63	101
PMA - 2068	6.8	69	109
PMA - 2069	6.9	69	109
PMA - 2070	7.0	69	109
PMA - 2071	7.1	69	109



HSS - PM

Premium (HSS - PM) Toz Metalürji TiAlN Yüksek Teknoloji Matkap Ucu

Multi - 1 Özel Malzeme ve Kaplama Teknolojisi ile Hassas Delik Delme Özel Kesme Açısı En Önemli Özelliği Tüm Malzeme Grubunda / Sertleştirilmiş Çelikler HRc 45 Dahil Kullanılabilir, CNC Makinalarında Uygundur.



Kullanım Değerleri İçin Firmamızı Arayınız !!

İş Parçası • Birinci Tercih Uygun Malzeme

P	H	M	K	N	S
●	●	●	●	●	●

Sipariş	D	d	L	L1
CDRA04020	2		24	56
CDRA04022	2.2		25	56
CDRA04025	2.5	3	30	61
CDRA04028	2.8		33	64
CDRA04030	3		33	64
CDRA04032	3.2		36	68
CDRA04035	3.5		39	71
CDRA04038	3.8		43	75
CDRA04040	4		43	75
CDRA04042	4.2		43	85
CDRA04045	4.5		47	89
CDRA04048	4.8		52	94
CDRA04050	5		52	94
CDRA04052	5.2	6	52	94
CDRA04055	5.5		57	99
CDRA04058	5.8		57	99
CDRA04060	6		57	99
CDRA04.062	6.2		63	107
CDRA04065	6.5		63	107
CDRA04068	6.8		69	113
CDRA04070	7		69	113

Sipariş	D	d	L	L1
CDRA04075	7.5		69	113
CDRA04078	7.8	8	75	119
CDRA04080	8		75	119
CDRA04082	8.2		75	125
CDRA04085	8.5		75	125
CDRA04088	8.8		81	131
CDRA04090	9	10	81	131
CDRA04095	9.5		81	131
CDRA04098	9.8		87	137
CDRA04100	10		87	137
CDRA04102	10.2		87	144
CDRA04105	10.5		87	144
CDRA04108	10.8		94	151
CDRA04110	11		94	151
CDRA04115	11.5		94	151
CDRA04118	11.8	12	94	151
CDRA04120	12		101	158
CDRA04122	12.2		101	158
CDRA04125	12.5		101	158
CDRA04128	12.8		101	158
CDRA04130	13		101	158