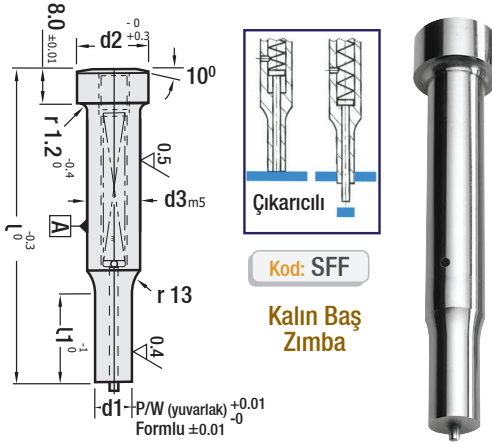
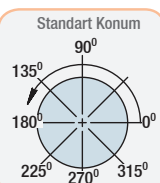
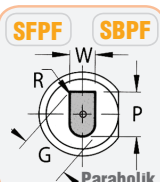
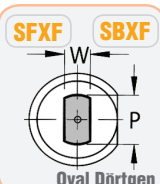
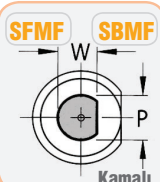
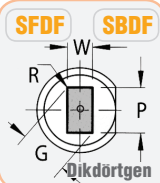
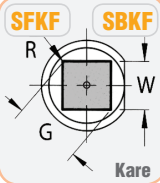
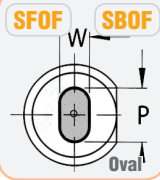
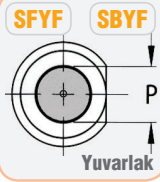


Formlar



Kalın Başlı, İtici Zimba - Formlu

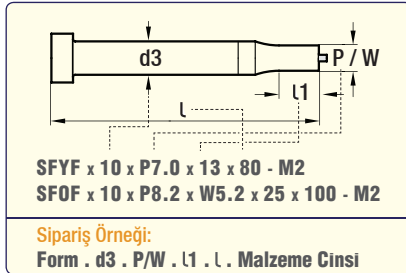
AĞIR İŞ
SAC İŞLEME

Sipariş d3	Kafa d2	d1 / Form		Standart l1	Alternatif Boy l1 Min. Max.	Tam Boy L mm
		(SFYF) Yuvarlak P	Diğer Formlar W G/P			
SFF. 8	13	4 ~ 7.99	4 - 8	13	13-25	isteğe göre boy seçimi
SFF. 10	15	5 ~ 9.99	5 - 10	13	13-25	60
SFF. 13	18	6 ~ 12.99	6 - 13	13	13-25	70
SFF. 16	21	10 ~ 15.99	6 - 16	19	13-25	80
SFF. 20	25	13 ~ 19.99	6 - 20	19	13-25	90
SFF. 25	30	18 ~ 24.99	6 - 25	19	13-25	100

Sipariş Kodları:

SFYF - SFOF - SFKF - SFDF - SFAF - SFMF - SFXF - SFPF

← Soldaki tabloyu referans alınız



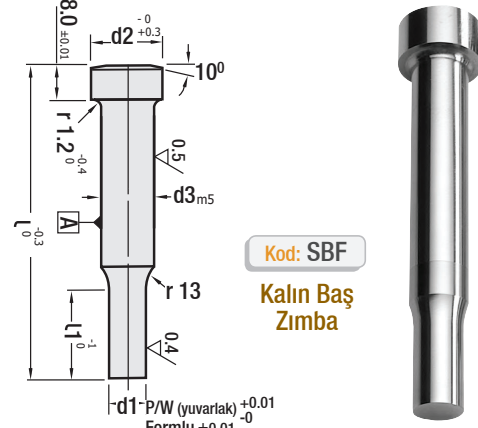
Standart Toleranslar	
Yuvarlak P +0.1 / -0.0	⊙0.1 P'den d2'ye
Form P,W,G ± 0.1	⊙0.2 P'den d2'ye

Not: Kalıp üst yüzeyinden parçaların kalıptaki konumuna bakılarak parçalar görüntülenir. Zimbaların konumu gövde boyunca izlenerek belirlenir. Matrisler üst yüzeyden izlenerek konumu belirlenir.

Standart Kilitleme Yeri 0° dir.
Alternatif olarak 90°, 180° ya da 270° istenebilir.

YENİ ÜRÜNLER

Güvenal GTH
Kalıp Elemanları A.Ş.



Kalın Başlı, Zimba - Formlu

AĞIR İŞ
SAC İŞLEME

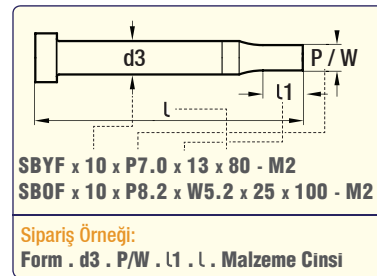
Sipariş d3	Kafa d2	d1 / Form		Standart l1	Alternatif Boy l1 Min. Max.	Tam Boy L mm
		(SBYF) Yuvarlak P	Diğer Formlar W G/P			
SBF. 8	13	3 ~ 7.99	3 - 8	13	13-25	isteğe göre boy seçimi
SBF. 10	15	3 ~ 9.99	3 - 10	13	13-25	60
SBF. 13	18	6 ~ 12.99	3 - 13	13	13-25	70
SBF. 16	21	10 ~ 15.99	4 - 16	19	13-25	80
SBF. 20	25	13 ~ 19.99	5 - 20	19	13-25	90
SBF. 25	30	18 ~ 24.99	6 - 25	19	13-25	100

Sipariş Kodları:

SBYF - SBOF - SBKF - SBDF - SBAF - SBMF - SBXF - SBPF

← Soldaki tabloyu referans alınız

Not: Kalıp üst yüzeyinden parçaların kalıptaki konumuna bakılarak parçalar görüntülenir. Zimbaların konumu gövde boyunca izlenerek belirlenir. Matrisler üst yüzeyden izlenerek konumu belirlenir.



Kesme boşluğu (a)

Uygun sivri köşelerle yuvarlamalar, her taraftaki (a) kesme boşluğunu azaltır. Kesme boşluğu 0.04 mm (a) veya daha azsa, GTH, zimba ve mührelerin birlikte sipariş edilmesi durumunda sivri köşeleri yuvarlar. Bu sayede, işletim sırasında montaj süresi ve kenar kırılma riski azaltılır.

Özel Şekiller Standart Zimba Kesme Burcu

