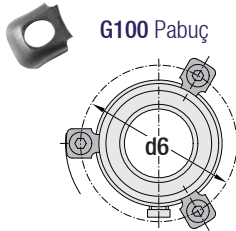
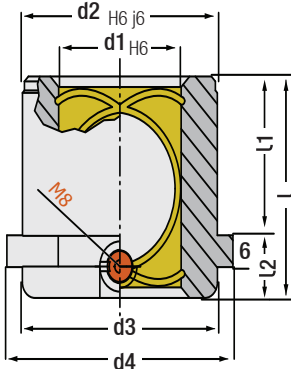


Kod: G 36



d1= 38 mm ve daha büyük ölçüler için 4 adet pabuç kullanılır.

### Montaj Detayları (d6):

Kod: G 36

Kod: G 35

Ø d1	d6	Ø d1	d6
20	52.4	20	52.4
25	60.8	25	60.8
30	69	30	69
40	79	40	79
50	93.2	50	93.2
63	108.4	63	108.4
80	131.5	80	131.5



**ÖNEMLİ!**  
Burç üzerindeki gresörlükten ara sıra yağlama yapılmalıdır.

Lityum Gres - 1kg.  
Sipariş Kodu: W150206

### Bronz Savurmalı Burç KISA Tip Grasörlüklü, Yağ Kanallı

Kod: G 36

Ø d1	l mm	Ø d2	Ø d3	Ø d4	l1 mm	l2 mm
19						
20	35	32	32	40	23	12
24						
25	35	40	40	48	23	12
32						
30	42	48	48	56	30	12
38						
40	52	58	58	66	37	15
48						
50	65	70	70	80	47	18
60						
63	80	85	95	60	20	
80						
	80	105	105	118	60	20

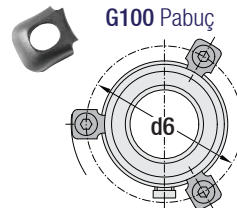
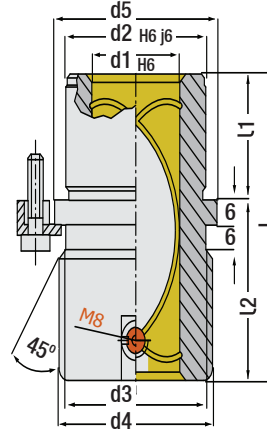
**Bronzlu Burç** Helisel yağlama kanalları iç yağlama sistemine sahiptir ve dış gresörlükten yağ aktarımı yapılabilir. Sonuç olarak tüm yağlama noktalarına eşit mesafe garantelenmiştir. İç çaplara kaplanan bronzun yağ emme özelliğinden dolayı sık sık yağlama işlemine gerek yoktur. Tavsiye edilen çalışma hızı: 15 - 30 Mt / Dk'dır. Yağlama payı, vuruş uzunluğu, radyal yük ve ısı dağılımı gibi koşullar sağlandığında dakikada: 600 - 800 vuruş hızlarına erişmek mümkündür.



Sipariş:  
**G36. d1 x l x l1**

Malzeme: 1.1213 (Cf53)  
Bronz SnBz 10 HB 160 - 180

Kod: G 35

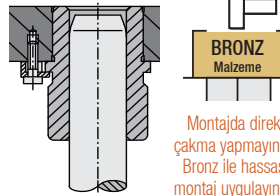


d1= 38 mm ve daha büyük ölçüler için 4 adet pabuç kullanılır.

Kalıbın ters kapanmasını önlemek için üç adet ana ölçü ile bir adet ara ölçü kullanılabilir. (19-24-32-38-48-60)

Bronz malzemenin yumuşak yapısından dolayı, çelik gövde malzemesi sadece indüksiyon sertliğinde bırakılır. Buna göre montajda çakma işlemini daha hassas yapmanız gerekmektedir.

**ÖNEMLİ!**



Montajda direk çakma yapmayınız. Bronz ile hassas montaj uygulayınız.

**Kalıp:** Kolon / Burç Montajında Temizleme Spreyi Sip.. Kod: W170104  
**Kenetleme Sıkı Geçme Anaerobik Sökülebilir Kimyasal: Pro 6W20** Kullanınız.



### Bronz Savurmalı Burç UZUN Tip Grasörlüklü, Yağ Kanallı

Kod: G 35

Ø d1	l mm	Ø d2	Ø d3	Ø d4	Ø d5	l1 mm	l2 mm
19							
20	43	32	32	39	40	23	20
	59						36
24							
25	59	40	40	46	48	23	36
	79						56
32							
30	75	48	48	53	56	30	45
	93						63
38							
40	82	58	58	63	66	37	45
	108						71
48							
50	97	70	70	77	80	47	50
	127						80
60							
63	116	85	85	92	95	60	56
	150						90
80							
	120	105	105	115	118	60	60
	150						90

**Bronzlu Burç** Sertleştirilmiş çelik kovan; güçlü yanıl baskıları emer ve böylece titreşimsiz - rijit çalışma sağlanmış olur. Aynı zamanda bronz burcu uç kısımlardan oluşan güçlü baskılara karşı korur. Özel savurma tekniğimiz ile bronz kaplanan iç tabaka, yüksek kalitesi ile aşınma faktörüne karşı oldukça dayanıklıdır. Ayrıca mükemmel ısı yayılımı özelliği ile aşırı sürtünmelerden kaynaklanan ısının hızlı dağılımını garanti eder.



Sipariş: **G35. d1 x l x l1**

Malzeme: 1.1213 (Cf53)  
Bronz SnBz 10 HB 160 - 180