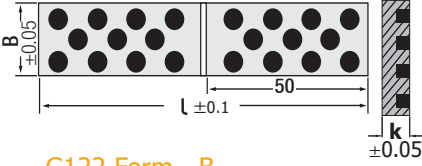
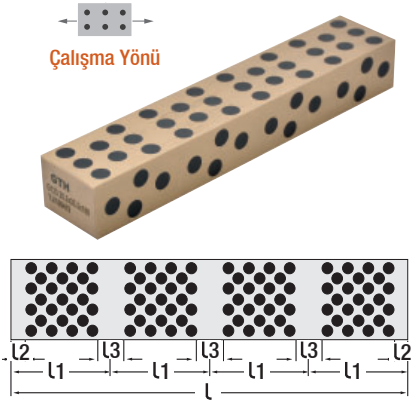
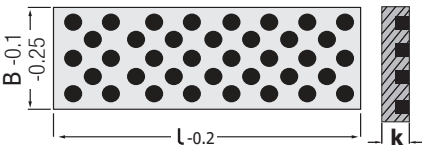


Çalışma Yönü

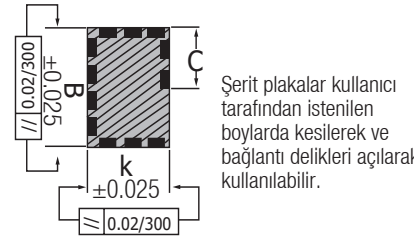
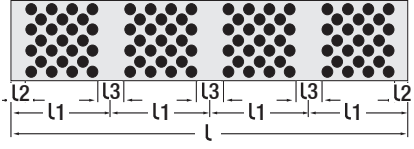
**G122 Form - A**



**G122 Form - B**



Çalışma Yönü



Şerit plakalar kullanıcı tarafından istenilen boylarda kesilerek ve bağlantı delikleri açılarak kullanılabilir.

**Grafitli, Çift Yön Bronz Plaka**

Isı Dayanımı: 150°C

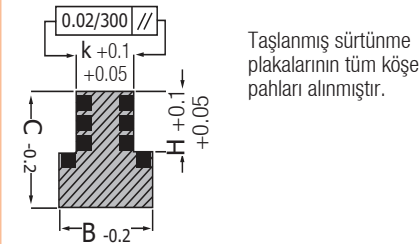
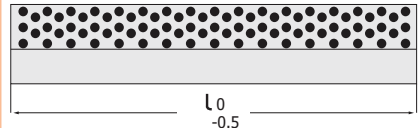
Kod: G 123

k	B	L	C	L1	L2	L3
10.3	15.3	75	6	25	3	6
		100				
		150				
		200				
		250				
15.3	25.3	105	8	35	4	8
		140				
		175				
		210				
		245				
25.3	35.3	280	12	45	5	10
		315				
		350				
		385				
		420				
		455				
		490				
		135				
		180				
		225				
270						
35.3	45.3	315	16	55	6	12
		360				
		405				
		450				
		496				
		165				
		220				
275						
330						
385						
440						
495						

Sipariş: G123. k x l x B



Çalışma Yönü



Taşlanmış sürtünme plakalarının tüm köşe pahları alınmıştır.

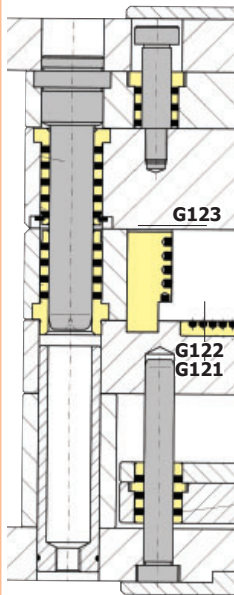
**Grafitli, "T" Tipi Bronz Plaka**

Isı Dayanımı: 150°C

Kod: G 121

C	L	B	k	H
12	350	18	8	5
25		22	12	15
35		28	18	20

**Grafitli Bronz Plakaların Enjeksiyon Kalıplar Üzerindeki Kullanımı:**



Kendinden yağlamalı elemanlar düşük kayma hızlarında ve geniş sıcaklık aralığında beklentilerin üzerinde bir yük taşıma kapasitesi sağlar. Üzerindeki yağlayıcı grafit noktalar uygun bir geometrik yapı ile yerleştirilmiştir. Bu sayede kayma hareketi boyunca azami yağlama sağlanır. Özellikle sertleştirilmiş ve taşlanmış yataklarla iyi çalışırlar. Kayma yüzeyleri çalışmaya başlamadan önce Lityum Gres ile hafifçe yağlanmalıdır.

Sipariş: G121. C x l

**Grafitli, Düz Tip Bronz Plaka**

Isı Dayanımı: 150°C

Kod: G 122

k	L	B	Form
5.3	302	20	A
		35	
		50	
10.3	302	20	A
		35	
		50	
5	50	25	B
	71		
	90		
5	50	40	B
	71		
	80		
	90		
6	100	40	B
	125		
	160		
	200		

Sipariş: G122. k x l x B x Form

Şerit plakalar kullanıcı tarafından istenilen boylarda kesilerek ve bağlantı delikleri açılarak kullanılabilir. Çalışan yüzeyler bir defaya mahsus hafifçe yağlanmalıdır.