

### Bilya Kilitli

Konik - Pilot Pim

AĞIR İŞ

SAC İŞLEME

Kod:

BAPK

### Bilya Kilitli

Küresel - Pilot Pim

Kod: BAPX

AĞIR İŞ

SAC İŞLEME

### Bilya Kilitli

Parabolik - Pilot Pim

Kod: BAPP

AĞIR İŞ

SAC İŞLEME

d2	d5	P	L1	N	L
10	10	5.9 ~ 9.9	19	8	80
13	12 mm	9.9 ~ 12.9		10	100
16		12.9 ~ 15.9	15	125	
20		15.9 ~ 19.9	20	isteğe göre boy seçimi	
25		19.9 ~ 24.9	25		80
32		24.9 ~ 31.9	30		100
40		31.9 ~ 39.9	30	40	125
					150

d2	d5	P	L1	N	L	
10	10	2.5 ~ 10	19	10	71	
13	12 mm	5 ~ 13			80	
16		8 ~ 16			100	
20		12 ~ 20			isteğe göre boy seçimi	
25		16 ~ 25				71
32		24 ~ 32				80
40		30 ~ 40			25	100
						125

d2	d5	P	L1	L	
10	10	2.5 ~ 10	19	71	
13	12 mm	5 ~ 13		80	
16		8 ~ 16		100	
20		12 ~ 20		isteğe göre boy seçimi	
25		16 ~ 25			71
32		24 ~ 32			80
40		30 ~ 40		25	100
					125

"P" ölçüsü tabloda belirtilen referans "P" ölçülerinden düşük olursa "N" = 1.2 x "P" min. dur.

Standart Toleranslar
Yuvarlak / P <sup>+0.01</sup> / <sub>-0.00</sub>
,01 P'den d1'e

P'nin d1'e eşit olduğu durumlarda gövde toleransı geçerlidir.

Sipariş: <b>BAPK</b> d2 x P x L	Malzeme: 1.3343 (M2) Sertlik: 60 - 62 HRC
------------------------------------	--

Not: P / L isteğe göre seçilmiştir.  
- İsteğe göre özel üretim yapılır.

- "L" pilot pimin uc hariç uzunluğudur.  
- 2 mm'lik uzunluk, zımba saca temas etmeden önce zımbaya kılavuzluk eder.

P	N
≤ 10 mm	8 mm
10.1 mm - 15 mm	12 mm
> 15 mm	15 mm

Sipariş: <b>BAPX</b> d2 x P x L	Malzeme: 1.3343 (M2) Sertlik: 60 - 62 HRC
------------------------------------	--

Not: P / L isteğe göre seçilmiştir.  
- İsteğe göre özel üretim yapılır.

"P" ölçüsü tabloda belirtilen referans "P" ölçülerinden düşük olursa "N" = 1.2 x "P" min. dur.

Standart Toleranslar
Yuvarlak / P <sup>+0.01</sup> / <sub>-0.00</sub>
,01 P'den d1'e

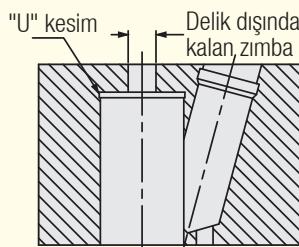
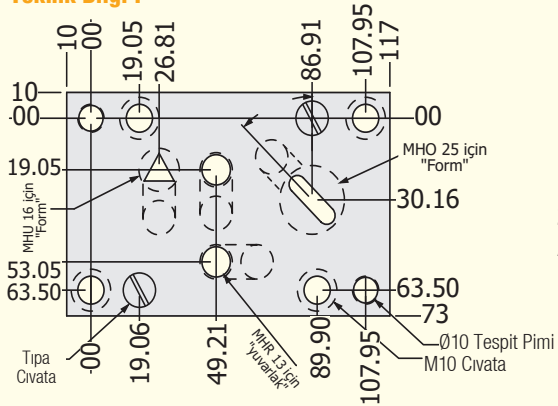
P'nin d1'e eşit olduğu durumlarda gövde toleransı geçerlidir.

Sipariş: <b>BAPP</b> d2 x P x L	Malzeme: 1.3343 (M2) Sertlik: 60 - 62 HRC
------------------------------------	--

Not: P / L isteğe göre seçilmiştir.  
- İsteğe göre özel üretim yapılır.

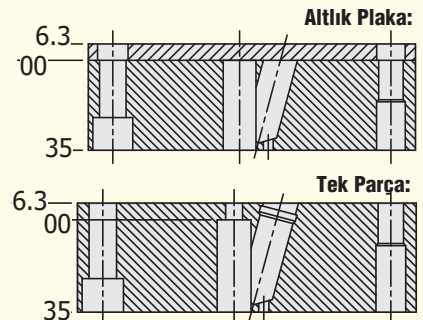
## Çok Delikli, Bilya Kilitlemeli Özel Tutucular

### Teknik Bilgi !



Zımba deliğine ait kesit  
Aksi belirtilmediği sürece "R" kalite bilya yuvası temin edilir.

Bilya Yuvası:	Kalite	Radyal Tolerans
R	.....	+ 5°
F	.....	+ .05'



### Tüm Formlar için Toleranslar

Dış Ölçüler	± .5
Pim Delikleri	± .01
Bağlama Delikleri	± .1
Parça Delikleri	± .01

Teknik resimlerde Çok Delikli - Bilya Kilitlemeli Tutucular'a ait sertleştirilmiş altık plakaları ve geleneksel tek parçadan oluşan tutucu olmak üzere iki farklı örnek gösterilmektedir. Burada dikkat edilmesi gereken tutucu sol üst köşeden başlayarak ölçülendirilmiştir ve sıfır başlangıç noktası bir zımba ya da pim deliği alınarak kalıpta doğru konumlandırılmasına dikkat edilmiştir. Bu şekilde gösterim CNC programlamada zımba tutucunun uygun şekilde yerleştirilmesine ve kalıptaki konumu ya da matrisi ile eşleşmesinin sağlanmasına yardımcı olur.