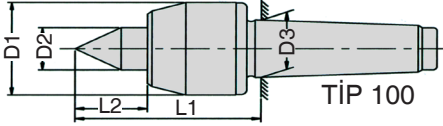




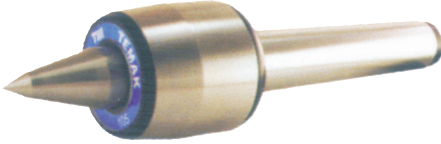
## Normal Uçlu - Döner Puntalar

Yüksek Salgı Hassasiyeti İçin Rulmanlı SALGI Rulman Ömrü; 2000 İş Saattir. Maks. 0.01 mm Punta Ucu Sertliği 60 - 62 HRC Punta Ucu Sertleştirilmiş Bilenebilir. PUNTA Genellikle Küçük ve Büyük Tornalar Açısı 60°



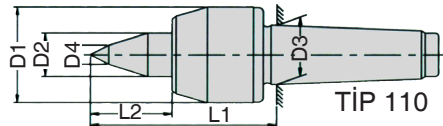
Tip 100 Döner Puntalar (Normal Uçlu)

| Sip. No | Mors Konik | D1 mm | D2 mm | L1 mm | L2 mm | Devir d/d | İş (kg) Parçası |
|---------|------------|-------|-------|-------|-------|-----------|-----------------|
| TM102   | MK2        | 45    | 20    | 65    | 24    | 6000      | 160             |
| TM103   | MK3        | 60    | 25    | 83    | 31    | 4500      | 280             |
| TM104   | MK4        | 70    | 32    | 102   | 40    | 3500      | 700             |
| TM105   | MK5        | 90    | 40    | 128   | 50    | 2700      | 1400            |
| TM106   | MK6        | 105   | 50    | 151   | 57    | 2200      | 2500            |

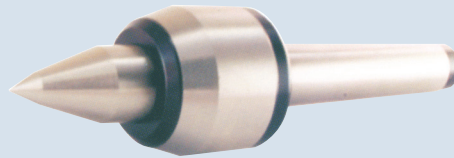


## Kopya Uçlu - Döner Puntalar

Uzatılmış Punta, Torna Kaleminin, Parçasının Alın Yüzüne Engelsiz Sürülmesini Mümkün Kılar. Özellikle Kopya Tornalaması İçin Elverişlidir. Uzatılmış Punta Açısı 60° - 30° Rulman Ömrü; 2000 İş Saattir. SALGI Punta Ucu Sertliği 60 - 62 HRC Maksimum 0.01 mm

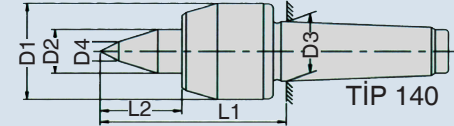


| Sip. No | Mors Konik | D1 mm | D2 mm | D4 mm | L1 mm | L2 mm | Devir d/d | İş (kg) Parçası |
|---------|------------|-------|-------|-------|-------|-------|-----------|-----------------|
| TM114   | MK4        | 70    | 32    | 12    | 115   | 51    | 3500      | 500             |
| TM115   | MK5        | 90    | 40    | 15    | 140   | 60    | 2700      | 950             |



## CNC Torna - Döner Puntaları

CNC Makinaları İçin Özel, Uzatılmış Punta Uçlu Yüksek Salgı Hassasiyeti İçin Rulmanlı SALGI Rulman Ömrü; 2000 İş Saattir. Maks. 0.01 mm Punta Ucu Sertliği 60 - 62 HRC PUNTA Açısı 60°/30° Yüksek Yükleme ve Yüksek Devir Sayıları İçin Özel Rulmanlar ile Donanımlıdır.

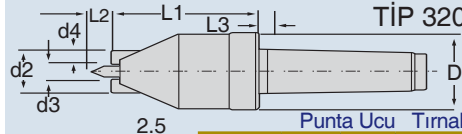


| Sip. No | Mors Konik | D1 mm | D2 mm | D4 mm | L1 mm | L2 mm | Devir d/d | İş (kg) Parçası |
|---------|------------|-------|-------|-------|-------|-------|-----------|-----------------|
| TM144   | MK4        | 70    | 32    | 12    | 115   | 50    | 6000      | 800             |
| TM145   | MK5        | 90    | 40    | 15    | 140   | 60    | 5000      | 1000            |



Basma Çapı 15 mm ve 30 mm

Tırnaklı - Puntalar Mekanik Kilitlemeli 3 Adet Yedek Tırnakları ile Birlikte Teslim Edilir. Salgısı 0.02 mm'ye Kadar Ayarlanabilir. Mil ve Tırnaklarda Sertlik 60 - 63 HRC'dir.



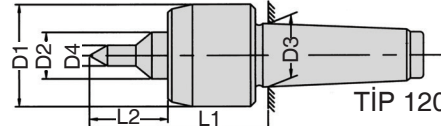
| Sip. No | d1 mm | d2 mm | Tırnak Sayısı |
|---------|-------|-------|---------------|
| TM323   | 15    | 30    | 3 + 3         |
| TM324   | 15    | 30    | 3 + 3         |
| TM325   | 15    | 30    | 3 + 3         |

| Mors Konik | D mm | d3 mm | d4 mm | Tornalama Ø |      | L1 mm |
|------------|------|-------|-------|-------------|------|-------|
|            |      |       |       | Min.        | Max. |       |
| MK3        | 54   | 8     | 10    | 16          | 60   | 80    |
| MK4        | 54   | 8     | 10    | 16          | 60   | 80    |
| MK5        | 54   | 8     | 10    | 16          | 60   | 80    |



## İnce Uçlu - CNC Döner Puntalar

Küçük CNC Makinaları İçin İnce Uçlu Punta Yüksek Salgı Hassasiyeti İçin Rulmanlı SALGI Rulman Ömrü; 2000 İş Saattir. Maks. 0.01 mm Punta Ucu Sertliği 60 - 62 HRC / Yüksek Devirli Punta Ucu ve Gövdesi Sertleştirilmiştir İnce Birçok Kez Bilemek Mümkündür. İş Parçaları İçin



| Sip. No | Mors Konik | D1 mm | D2 mm | D4 mm | L1 mm | L2 mm | Devir d/d | İş (kg) Parçası |
|---------|------------|-------|-------|-------|-------|-------|-----------|-----------------|
| TM124   | MK4        | 70    | 32    | 12    | 115   | 51    | 3500      | 300             |
| TM125   | MK5        | 90    | 40    | 15    | 140   | 60    | 2500      | 600             |



Basma Çapı 24 mm ve 45 mm

Tırnaklı - Puntalar Mekanik Kilitlemeli 6 Adet Yedek Tırnakları ile Birlikte Teslim Edilir. Salgısı 0.02 mm'ye Kadar Ayarlanabilir. Mil ve Tırnaklarda Sertlik 60 - 63 HRC'dir.

### TİP 340

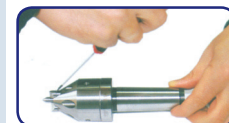
Teknik Resim Detayları Yandaki Ürün ile Aynıdır.

| Sip.  | d1 | d2 |
|-------|----|----|
| TM344 | 24 | 45 |
| TM345 | 24 | 45 |

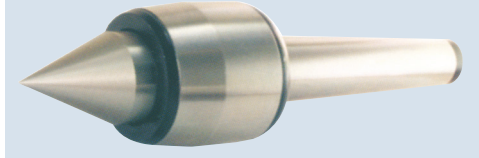
| Tırnak | Mors Konik | D mm | d3 mm | d4 mm | Tornalama Ø |      | L1 mm |
|--------|------------|------|-------|-------|-------------|------|-------|
|        |            |      |       |       | Min.        | Max. |       |
| 6 + 6  | MK4        | 69   | 17    | 13    | 25          | 90   | 94    |
| 6 + 6  | MK5        | 69   | 17    | 13    | 25          | 90   | 94    |



İş Parçası Üzerindeki Punta Delığının veya Alın Profiline Durumuna Göre Basınç Resimdeki Gibi Basit Olarak Ayarlanabilir.

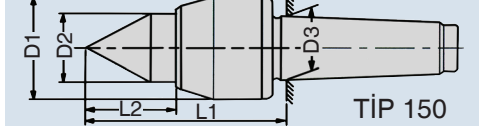


Tırnaklar veya Milin Deforme Olması Halinde Parçalar Ekonomik ve Pratik Olarak Değiştirilmesi Mümkündür. Montajı Resimdeki Gibidir.



## Büyük Mil Çaplı - Döner Puntalar

Yüksek Salgı Hassasiyeti İçin Rulmanlı SALGI Rulman Ömrü; 2000 İş Saattir. Maks. 0.01 mm Punta Ucu Sertliği 60 - 62 HRC Punta Ucu Sertleştirilmiş Bilenebilir. PUNTA Genellikle Küçük ve Büyük Tornalar Açısı 60°



Tip 150 Döner Puntalar (Büyük Mil Çaplı)

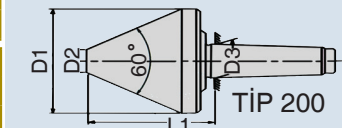
| Sip. No | Mors Konik | D1 mm | D2 mm | L1 mm | L2 mm | Devir d/d | İş (kg) Parçası |
|---------|------------|-------|-------|-------|-------|-----------|-----------------|
| TM154   | MK4        | 70    | 48    | 107   | 52    | 3500      | 700             |
| TM155   | MK5        | 90    | 56    | 131   | 61    | 2700      | 1400            |



Uzun Süreli Beklemede Takımlar Yağlanmalıdır.

## 60° Uç Açılı - Boru Puntaları

Koni Açısı 60° Koniğin Ön Tarafı Kesiktir. Rulman Ömrü; 2000 İş Saattir. SALGI Punta Ucu Sertliği 60 - 62 HRC Maks. 0.01 mm İçerik Boş İş Parçalarının, Boruların vb. İşlenmesi İçin Özellikle Talaş Kaldırmanın Zor Olduğu ve Aynı Zamanda Hassas İşleme İçin Kullanılır.



Aşırı Büyük Boyutlu Yataklamalı

| Sip. No | Mors Konik | D1 mm | D2 mm | D3 mm | L1 mm | Devir d/d | İş (kg) Parçası |
|---------|------------|-------|-------|-------|-------|-----------|-----------------|
| TM203   | MK3        | 80    | 25    | 23.8  | 70    | 3000      | 300             |
| TM213   | MK3        | 100   | 32    | 23.8  | 85    | 2400      | 500             |
| TM204   | MK4        | 120   | 38    | 32.3  | 90    | 2400      | 500             |
| TM205   | MK5        | 120   | 38    | 44.4  | 90    | 2400      | 500             |
| TM224   | MK4        | 140   | 40    | 31.3  | 105   | 1800      | 600             |
| TM225   | MK5        | 140   | 40    | 44.4  | 105   | 1800      | 600             |
| TM215   | MK5        | 170   | 50    | 44.4  | 100   | 1500      | 1000            |

Sınırlı Stoklar Sevkiyat Süresi Teklifte Belirtilenektir.