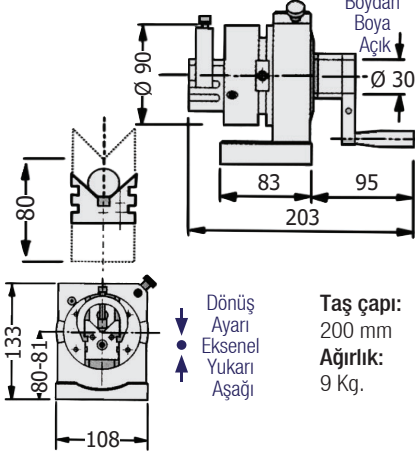


Aparat İçi
Boydan
Boya
Açık



Manuel Sistem Pim, Form Verme Aparatı

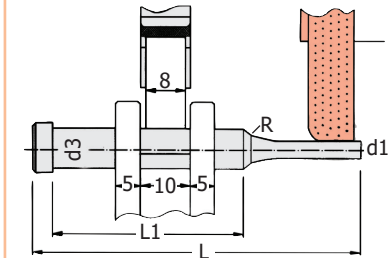
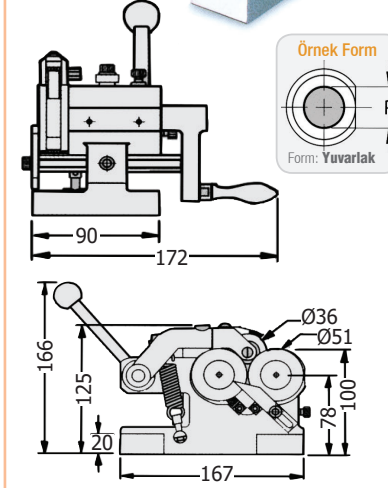
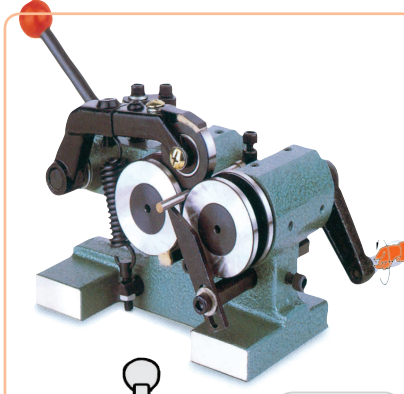
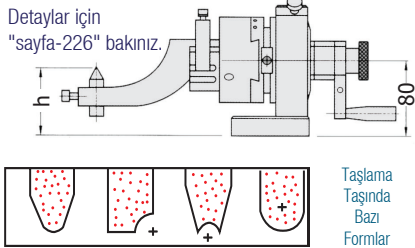
Kod:
V-PS

d1: Pim bağlama çapı = Ø4 - Ø30 mm
L: Pim bağlama boyu = min. 22 mm
"V" Yatak: Yukarı / aşağı hareket = 25 mm
"V" Yatak: Yatay tek yöne hareket = 12.5 mm
"V" Yatak: Yatay toplam hareket = 25 mm
Aparat yüzey ve açığı / skala sertliği: 63 HRC
Ayna divizör açısı: 24 adet 15° ± 5°

Satın taşlama tezgah tablasına montajlanan,
enjeksiyon kalıp itici pimlerine, zimbalara ve
EDM işleme parçalarına form verme aparatıdır.
"V" Yatak Uzunluğu: 30 mm
Dönme Merkez Eksenli Yüksekliği: 15 mm

Manuel Sistem Taş Form Verme Aparatı

Kod:
VTDB

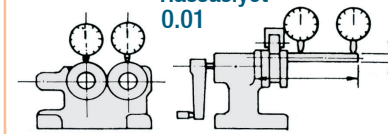


Manuel Sistem Pim, Form Verme Aparatı

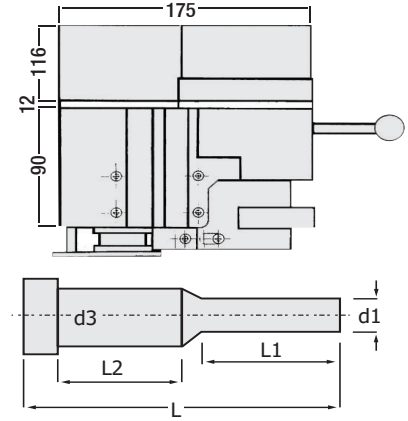
Kod:
VPG

* Satın taşlama tezgah tablasına montajlanan,
enjeksiyon kalıp itici pimlerine, zimbalara ve EDM
işleme parçalarına form verme aparatıdır.
* Pim bağlama çapı: Ø1.5 mm x Ø25 mm
* Pim, hassas tekerler arasına yerleştirildiğinde
otomatik olarak merkez bulunmuş olur.
* Rijit bağlama sistemi sayesinde 5 - 35 mm
arası taşlama mesafesi elde edilebilir.
Ağırlık: 6.6 Kg.

Hassasiyet
0.01



Kod:
VPGM

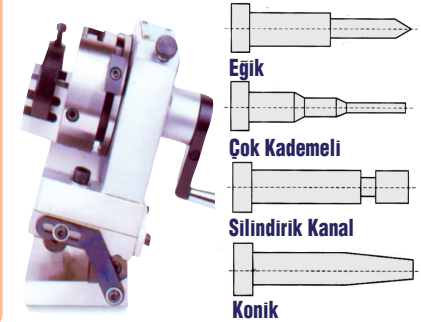


Motorlu, Pim Form Verme

Teknik Bilgiler:

Pim bağlama boyu (L) : 20 - 120 mm
Minimum bağlama boyu (L2) : 22 mm
Pim taşlama boyu (L1) : 5 - 35 mm
Pin bağlama çapı (d3) : Ø 2 ~ 25 mm
Pin taşlama çapı (d1) : Ø 0.5 ~ 25 mm
Taşlama hassasiyeti : 0.01 mm
Motor devri : 130 RPM
Motor (monofaze) : 120 V / 50 Hz / 25 W
Pim yatağı teker hızı : 60 Hz
Kademe ovallik hassasiyeti : 25.4 mm
Aparat Ölçüleri : 175 x 218 x 90 mm
Ağırlık : 7.1 Kg.

Örnek Form Verme / Taşlama Çalışmaları:



Pim Form Verme Aparatı, İşleme / Kurulumu: ① Baskı kolunu kaldırın, Pimi yuvasına yerleştirin, Baskı kolu vidasını sıkın. ② Pim, hassas tekerler arasına yerleştirildiğinde otomatik olarak merkez bulunmuş olur. ③ Aparatı taşlama tezgahına bağladıktan sonra kolu çevirip form vermeye başlayabilirsiniz. ④ Operasyona başlamadan önce tüm bağlantı elemanlarının sıkıldığından emin olun.

