



Saplı Kıl Fırçalar

Kod: SKF

Parlatma işlemini kolaylaştıran ve ekstra takım gerektirmeyen fırçalardır. Bu fırçalar final parlatma işleminde ince mikron Elmas Pastalar ile mükemmel yüzey oluşturur.

Şaft: 3 mm Ø 22 x 2 mm	Şaft: 3 mm Ø 16 x 8 mm	Şaft: 3 mm Ø 16 x 8 mm	Şaft: 3 mm Ø 6 x 8 mm
Sipariş: SKF 022	Sipariş: SKF 168	Sipariş: SKF 016	Sipariş: SKF 068



Kod: GT 133

Plexiglass Parlatma Takımları

Kod: PC..

Elmas Pastalar ile kullanıldığında hassas bir Elmas Eğe haline dönüşürler. Makine ile kullanımlarda "GT-133" kodlu Tutucu kullanılır.

Sipariş Kodu	Ölçüler	Tip
PC 08	8 x 8 x 150 mm	Kare
PC 10	10 x 6 x 150 mm	Dikdörtgen
PC 13	13 x 6 x 150 mm	Dikdörtgen
PC 06	Ø 6 x 150 mm	Yuvarlak
GT 133	Tutucu (makine ile kullanımda)	



Ağaç Mamül, Parlatma Takımları

Kod: ASK

Kod: AC..

Kalıpların dar ve radyüslü bölgelerinde, standart gaz taşları ve seramik gaz taşlarının kullanımına uygun olmayan alanlarda tercih edilirler.

Ağaç Mamül, Saplı Keçeler Ağaç Mamül, Parlatma Çubukları

Sipariş Kodu	Ölçüler	Sipariş Kodu	Ölçüler	Tip
ASK 06	Ø 6 x 15	AC 06	6 x 6 x 150	Kare
ASK 10	Ø 10 x 20	AC 10	10 x 10 x 150	Kare
ASK 15	Ø 15 x 25	AC 12	12 x 12 x 150	Kare
ASK 20	Ø 20 x 30	AC 03	6 x 3 x 150	Dikdörtgen
ASK 010S	Ø 10 (küresel)	AC 13	13 x 6 x 150	Dikdörtgen
		AC 20	20 x 8 x 150	Dikdörtgen
		ACS 6	Ø 6 x 150	Yuvarlak
		ACS 8	Ø 8 x 150	Yuvarlak



Kod: SDP

Elmas Pastalar

Elmas Pastalarımız, yüksek kaliteli ve iyi eleklenmiş elmas tanecikler, parlatacı kimyasal karışımlar ve bitkisel yağlar kullanılarak formüle edilmiştir. Yüksek konsantrasyona sahiptirler. Uygun fiyatlı ve 20 gramlık şırıngalı ambalajlarda sunulmuşlardır. Hızlı lepleme - yüzey hazırlama işleminden finiş / final parlatma işlemine kadar etkilidirler. Zor bölgelerdeki EDM erozyon izlerini dahi talaş kaldırarak temizlerler. Hem yağda hem de suda çözünürler. Elmas Pasta çalışma esnasında tortulanabilir / kuruyabilir. Bu durumlarda 1-2 damla Elmas Pasta Nemlendirici ile nemlendirilebilir (Sipariş Kodu: SDS200).

Sipariş Kodu	Mikron (µm)	Elmas Bileşimi	Ambalaj	Uygulama
SDP 01	0 / 1	#60.000	20 g.	Finiş / Final Parlatma
SDP 02	2 / 1	#14.000	20 g.	
SDP 03	3 / 2	#8.000	20 g.	
SDP 05	5 / 3	#4.000	20 g.	Ön Parlatma
SDP 07	7 / 5	#3.000	20 g.	
SDP 10	10 / 7	#1.700	20 g.	
SDP 14	14 / 7	#1.500	20 g.	
SDP 20	20 / 14	#1.100	20 g.	Hızlı Lepleme - Yüzey Hazırlama
SDP 28	28 / 20	#800	20 g.	
SDP 40	40 / 28	#550	20 g.	
SDP 60	60 / 40	#500	20 g.	

Uygulama: Genellikle keçe ile birlikte dairesel hareketlerle yapılır. Çalışma esnasında yüzey temizliği çok önemlidir ve her aşamada mutlaka yapılmalıdır. Çalışma sıralaması kaba mikrondan ince mikrona doğru yapılmalıdır. Her bir mikron pastanın parlatma takımları belirlenip sadece ait olduğu mikronda kullanılmalıdır ve kesinlikle diğer mikron pastalar ile karıştırılmamalıdır. Kalıp yüzeyinin temizlenmesi için "Parça Temizleyici Sprey" ürünümüz etkili, ekonomik ve kolay temizleme sağlar (Sipariş Kodu: W170104). Yüzey koruyucu olarak "Koruyucu Balmumu Sprey" ürünümüzü tercih edebilirsiniz (Sipariş Kodu: W160106).

Elmas Pasta Nemlendirici

Sipariş Kodu: SDS 200

Elmas Pasta çalışma esnasında tortulanabilir kuruyabilir. Bu durumlarda 1-2 damla Elmas Pasta Nemlendirici ile nemlendirilebilir. Özel olarak üretilmiş bir incelticidir. **Ambalaj:** 200 gram.



Metal Parlatma Cilası

Sipariş Kodu: MARPOL



Metal iş parçaları parlaklığını zamanla kaybeder oksitlenebilir. Bu durumlarda, Metal Parlatma Cilası yüzeyleri temizler, pas ve kirden arındırır. Çok iyi bir kir sökücüdür, talaş kaldırmaz, sadece temizler ve parlatır. **Ambalaj:** 200 gram.



Temizleyici Sivi