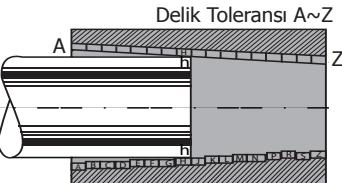


ISO Tolerans Sistemi Standart Mil

(DIN 7155'den Çekme Ünitesi) Anma Ölçüsü μ (=0.001 mm)

Standart Mil Sisteminde Bütün Miller h - Toleransına Sahiptir. Bir Milin En Büyük Boyutu Bu Şekilde Sıfır Çizgisine Kadar Gider ve Anma Ölçüsüne Eşittir. Milin En Küçük Değeri Anma Ölçüsünden Tolerans Değeri Daha Küçüktür.



ISO Toleransları Standart Delik Sistemi

(DIN 7154'den Alıntı) Anma Ölçüleri μ (=0.001 mm)

Bu Sistemde Bütün Delikler Tek Tip Olarak H Toleransı ile Üretilir. Bir Deligin En Küçük Ölçüsü Bu Sebeple Sıfır Çizgisine Kadar Gider ve Anma Ölçüsüne Eşittir. En Büyük Ölçü Tolerans Miktarı Kadar Sıfır Çizgisinin Üstüne Çıkar.

Anma Ölçüsü Alt Sınır Üst Sınır mm																					
Mil	Tolerans	Miller	1	3	6	10	14	18	24	30	40	50	65	80	100	120	140	160	180	200	
Mil h5		Delik H6	+6	+8	+9	+11	+13	+15	+17	+19	+22	+25	+29								
P 6		p 5	+10	+12	+17	+21	+25	+29	+31	+37	+45	+52	+59	+61	+66	+72	+77	+83	+89	+95	
N 6		n 5	+8	+13	+16	+20	+24	+28	+31	+37	+45	+52	+59	+61	+66	+72	+77	+83	+89	+95	
M 6		k 6	+6	+9	+10	+12	+15	+17	+20	+24	+28	+31	+37	+45	+52	+59	+66	+73	+80	+87	
J 6		j 6	+4	+6	+7	+8	+10	+13	+16	+19	+22	+25	+28	+31	+37	+45	+52	+60	+67	+74	
H 6		h 5	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
Mil h6		Delik H7	+10	+10	+12	+15	+18	+21	+24	+27	+30	+33	+35	+37	+39	+41	+43	+46	+48	+50	
S 7		s 6 p	+20	+27	+32	+39	+48	+59	+72	+78	+93	+101	+117	+125	+133	+151	+171	+179	+191	+199	
R 7		r 6 p	+16	+23	+28	+34	+41	+50	+60	+62	+73	+76	+80	+89	+93	+106	+119	+127	+135	+143	
N 7		n 6 ü	+10	+16	+23	+28	+34	+41	+50	+53	+60	+63	+67	+73	+76	+80	+89	+93	+106	+119	
M 7		m 6	+8	+12	+15	+18	+21	+25	+30	+35	+40	+45	+50	+53	+56	+60	+63	+67	+71	+75	
K 7		k 6 ü	+6	+9	+10	+12	+15	+18	+21	+25	+28	+31	+35	+38	+41	+45	+49	+53	+57	+61	
J 7		j 6 ü	+4	+6	+7	+8	+10	+12	+14	+16	+18	+20	+22	+24	+26	+28	+30	+32	+34	+36	
H 7	S	h 6 s	+10	+12	+15	+18	+21	+25	+30	+35	+40	+46	+50	+54	+58	+61	+65	+69	+73	+77	
G 7	S	g 6 s	+12	+16	+20	+24	+28	+34	+40	+47	+54	+61	+68	+75	+82	+89	+96	+103	+110	+117	
F 7		f 7 s	+16	+22	+28	+34	+41	+50	+60	+71	+83	+96	+109	+122	+135	+148	+161	+174	+187	+199	
Mil h9		Delik H8	+14	+18	+22	+27	+33	+39	+46	+54	+63	+72	+81	+90	+97	+119	+136	+168	+192	+232	+264
H 8	S	x 8 p	+34	+46	+56	+67	+72	+87	+97	+119	+136	+168	+192	+232	+264	+311	+343	+373	+422	+450	
H 11	S	u 8 p	+32	+41	+50	+60	+74	+81	+91	+109	+133	+148	+178	+198	+233	+253	+273	+308	+320	+340	
F 8	S	h 9 s	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
E 9	S	f 7 s	-6	-10	-13	-16	-20	-24	-28	-34	-41	-50	-60	-71	-83	-94	-105	-116	-127	-138	
D 10	S	d 9 s	-20	-30	-40	-50	-60	-70	-80	-93	-117	-142	-174	-207	-245	-285	-323	-361	-400	-438	
C 11	S	Delik H11	+60	+75	+90	+110	+130	+160	+190	+220	+250	+290	+330	+370	+410	+450	+490	+530	+570	+610	
Mil h11		h 9 s	-60	-75	-90	-110	-130	-160	-190	-220	-250	-290	-330	-370	-410	-450	-490	-530	-570	-610	
H 11	S	h 11 s	+60	+75	+90	+110	+130	+160	+190	+220	+250	+290	+330	+370	+410	+450	+490	+530	+570	+610	
D 11	S	d 9 s	+80	+105	+130	+160	+195	+240	+290	+340	+390	+440	+450	+460	+480	+530	+550	+570	+600	+630	
C 11	S	c 11 s	+120	+145	+170	+205	+240	+280	+330	+370	+400	+450	+460	+480	+530	+550	+570	+600	+630	+660	
A 11	S	a 11 s	+330	+345	+370	+400	+430	+470	+480	+530	+550	+600	+630	+670	+710	+750	+790	+830	+870	+910	