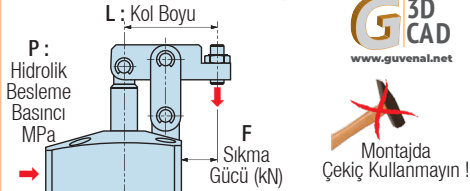


HİDROLİK Bağlama Çift Etkili



Sipariş
Kodu:
H12..



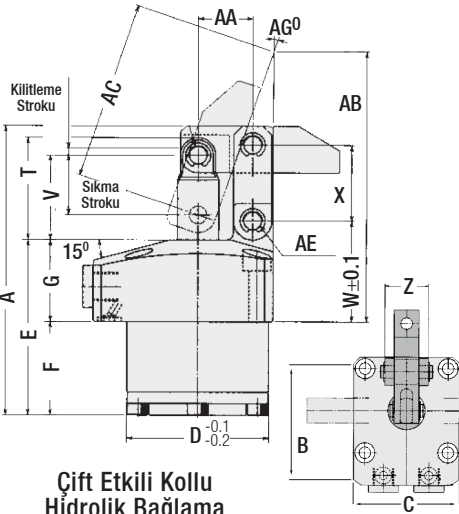
P / L / F Teknik Değerleri Sorunuz !

Max. Çalışma Basıncı: 7.0 mpa / Bar Çalışma Sıcaklığı: 0 - 70°
Max. Dayanma Basıncı: 10.5 mpa

Sipariş Kod.Boy	Full Strok	Sıkma Stroku	Kitleme Stroku	Ağırlık Gram
H12.24	18.5	16	2.3	600
H12.30	23.5	20.5	3	800
H12.45	29.5	26.5	3	2600
H12.68	41	38	3	6500

HİDROLİK MAFSALLI BAĞLAMA

Siyah Oksidasyon Kaplamalı Gövde ve Korozyona Dayanıklı Piston Mili Aşınmaya Dayanıklı Sıkma Pabucu Çelikten Menevişli ve Sıkma Cıvatası ile Birlikte



Çift Etkili Kollu
Hidrolik Bağlama

Kod Boy	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	G mm	T mm	V mm	W mm
H12.24	78.5	49	40	36	48	25	27	22.5	30
H12.30	100	61	51	48	60	28	35	29	34.5
H12.45	127.5	81	70	65	73.5	30	45	37	39
H12.68	180	109.5	100	90	101	40	64.5	52	52.5

Kod Boy	X mm	Z mm	AA mm	AB mm	AC mm	AE mm	AG mm
H12.24	20	19	14.5	74.3	47.3	5	19.6
H12.30	26	24	18.5	92.4	61.2	6	18.9
H12.45	35.5	37	24.5	111.4	78.7	10	20.5
H12.68	52.5	49	36	146.5	104.6	15	22.4

PNÖMATİK MAFSALLI Bağlama

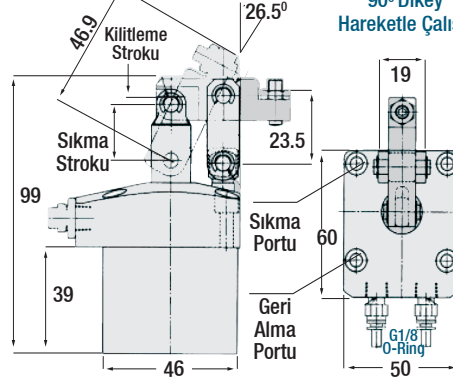
Sayfadaki Ürünlere Alın veya Dikey Bölgeye Yapıştırıcı ile Sensör Takılarak Otomatik Çalışma Sağlanabilir.



Sipariş
Kodu:
P12.32

Kırmızı ve Mavi Renk Seçenekleri Mevcuttur.

Çift Etkili 90° Dikey Hareketle Çalışır



Otomatik Kitlemeli Dirsekli Kol Aktarımı (Hava Kesilince Kol Açılmaz) Tek veya Seri Bağlayıcı Olarak

Sipariş Kod.Boy	Full Strok	Sıkma Stroku	Kitleme Stroku	Max. (F) (kN)
P12.32	23	20	3	0.46

Sıkma Cıvatası	Çalışma Basıncı	Dayanma Basıncı	Max. Sıcaklık	Ağırlık Gram
M6 x 20	10 bar	15 bar	0 - 70°	400

PNÖMATİK - MAFSALLI

Pnömatik Mafsallı Bağlama Elemanı

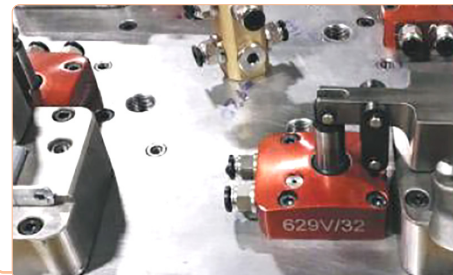
- * Mukavemetli Alüminyum Eloksal (HARD COAT) Aşınmaya Dayanıklı Yüzey
- * Çift Etkili / Pozisyonlu, Son Konum Sorgulama İçin Manyetik Piston / Inox
- * Bağlama Kolu Pozisyonunun Kolay Ön Ayarlı Çelikten Menevişlendirilmiş Çene.

Kullanım: Küçük Bağlama Kuvvetlerinde Örneğin Kaynak İşleri / Yapıştırma İşleri / Montaj İşleri

P12 / 32 Sıkma Gücü Hesaplama

Formülü (kN) $F = 14.11 \times P / (L / - 19.5)$

Hava Basıncı Mpa	Silindir Gücü kN	Sıkma Gücü (kN) Kuvvet Kol Uzunluğu - mm Seçeneği								Min. Kol Boyu L
		30	35	39	45	50	60	80	100	
1.0	0.80	-	-	0.72	0.55	0.46	0.35	0.23	0.18	39
0.9	0.72	-	-	0.65	0.50	0.42	0.31	0.21	0.16	36
0.8	0.64	-	0.73	0.58	0.44	0.37	0.28	0.19	0.14	33
0.7	0.56	0.94	0.64	0.51	0.39	0.32	0.24	0.16	0.12	30
0.6	0.48	0.81	0.55	0.43	0.33	0.28	0.21	0.14	0.11	28
0.5	0.40	0.67	0.46	0.36	0.28	0.23	0.17	0.12	0.09	26
0.4	0.32	0.54	0.36	0.29	0.22	0.19	0.14	0.09	0.07	25
0.3	0.34	0.40	0.27	0.22	0.17	0.14	0.11	0.07	0.05	25
0.2	0.16	0.27	0.18	0.15	0.11	0.09	0.07	0.05	0.04	25
Max. Çalışma Basıncı (MPa)	0.7	0.8	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	

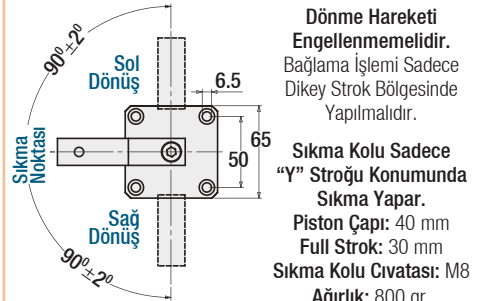
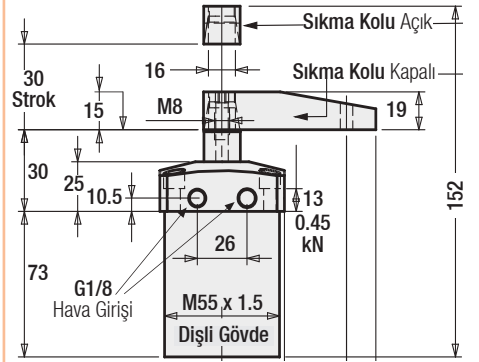


PNÖMATİK DİŞLİ GÖVDE DÖNER Bağlama

Çift Etkili SAĞ ve SOL Seçenekli Dönerek Çalışır.



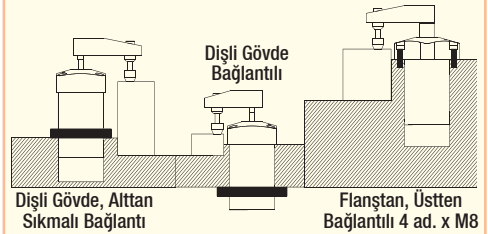
Sipariş
Kodu:
P21.40



Dönme Hareketi Engellenmemelidir. Bağlama İşlemi Sadece Dikey Strok Bölgesinde Yapılmalıdır.

Sıkma Kolu Sadece "Y" Stroğu Konumunda Sıkma Yapar. Piston Çapı: 40 mm Full Strok: 30 mm Sıkma Kolu Cıvatası: M8 Ağırlık: 800 gr.

P20/40 Sağa Dönüşlü - SEÇENEKLİ - P21/40 Sol Dönüşlü



Sıkma Pabucu Montaj ve Demontajı:

- 1- Baskı Kolunu Yaylı Rondela ve Cıvata ile Piston Mili Üzerine Koyunuz.
- 2- Cıvatayı Sıkmadan Önce Baskı Kolu Uygun Pozisyona Gelecek Şekilde Döndürünüz.
- 3- Baskı Kolunu anahtar Yardımı ile Sabit Tutarak Cıvatayı Sıkınız.

Baskı Kolunun Çıkarılması:

- 1- Baskı Kolunu Anahtar Yardımı ile Sabit Tutarak Cıvatayı Çıkarınız
- 2- Plastik Bir Çekiç ile Baskı Koluna Altın Vurunuz ve Piston Milinden Ayrınız.

Dikkat Kesinlikle Baskı Koluna Yanal Darbe Yapmayınız !

